

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || [vst@nt-rt.ru](mailto:vst@nt-rt.ru)

# ИСТИРАТЕЛЬ ВИБРАЦИОННЫЙ ИВУ



## ПАРАМЕТРЫ

## ЗНАЧЕНИЯ

Крупность исходного материала, мм, не более	20
Твердость измельчаемого материала, не более	7 ед. по Моосу
Объем загрузки одной чаши, см <sup>3</sup>	250 – 750
Количество чаш, шт.	1
Минимальный размер частиц продукта измельчения, мм*	90%<0,071
Время измельчения, мин	1-30
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	635x615x1225
Материал чаши - инструментальная сталь	ХВГ

\*Зависит от твердости материала и времени измельчения.

Измельчение материалов с высокой влажностью, жирных, склонных к агломерации невозможно. Возможность измельчения материала и производительность определяются при проведении технологических испытаний.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

### ЭФФЕКТИВНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

Характер колебаний платформы обеспечивает обкатку ролика по дну и стенкам чаши, что стимулирует циркуляцию материала внутри чаши.

Амплитуда колебаний платформы 16 мм обеспечивает высокую производительность измельчения.

### УДОБСТВО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Откидная крышка для быстрого доступа к чаше.

Быстрозажимное устройство крепления с регулировкой усилия поджатия чаши.

### ЭФФЕКТИВНАЯ ШУМОИЗОЛЯЦИЯ

Шумоизоляционный материал на внутренней стороне крышки и по всей внутренней поверхности рамы.

### БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Концевой микровыключатель исключает запуск с открытой крышкой.

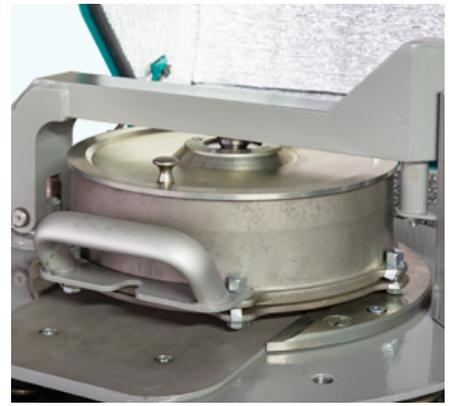
### КАРДАННЫЙ ВАЛ

Приводной карданный вал с высоким ресурсом передает вращающий момент от электродвигателя к дебалансу платформы.



### ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ ПРОБ РАЗЛИЧНОГО ОБЪЕМА

В стандартной чаше возможно измельчение проб объемом от 250 до 750 мл.



#### **ВСТРОЕННЫЙ ТАЙМЕР**

Таймер, расположенный на раме ИВУ, позволяет задавать время работы и осуществляет автоматическую остановку истритателя.



#### **КАЧЕСТВЕННЫЕ РАБОЧИЕ ОРГАНЫ**

Чаша изготовлена из закаленной инструментальной стали ХВГ. Полировка чаши, крышки и ролика минимизирует заражение пробы частицами предыдущих проб.

Увеличенный ресурс ролика за счет его переворота на 180°;



#### **НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ ЧАШИ**

В устройстве крепления чаши предусмотрен латчер с фиксатором, исключающим его самопроизвольное открывание.



#### **УДОБСТВО ПОДГОТОВИТЕЛЬНО-ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**

Устройство подъема чаши обеспечивает удобство ее монтажа и демонтажа с платформы. Зацеп упрощает извлечение ролика из чаши с измельченным материалом.



## ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Песок	ИВУ/08	Истиратель вибрационный ИВУ	1	0,02
Вольфрам-молибденовая руда	ИВУ/09	Истиратель вибрационный ИВУ	1	0,02
Кварцит железистый	ИВУ/10	Истиратель вибрационный ИВУ	1	0,02

## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В истирателе вибрационном измельчение происходит за счет истирания – одновременной деформации сжатия и сдвига. Крупность измельченного материала зависит от времени работы истирателя и физических свойств материала.

На раме через пружины смонтирована платформа с закрепленным на ней быстросъемным устройством и чашей в сборе, состоящей из крышки, ролика и непосредственно чаши. Крутящий момент от электродвигателя передается через карданный вал к дебалансу, закрепленному на оси платформы.

Крышка, смонтированная на плите, предназначена для звукоизоляции и ограничения доступа к колеблющимся частям истирателя.

### Принцип работы

Платформа истирателя вибрационного (вместе с закреплённой на ней чашей) совершает круговые колебания в горизонтальной плоскости. При этом ролик совершает обкатку по стенкам чаши. Материал истирается между роликом, дном и стенками чаши. Время работы истирателя задается таймером в диапазоне от 1 до 30 минут. Продолжительность истирания

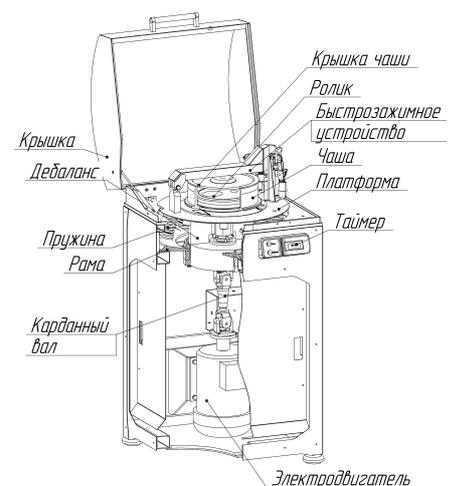


Схема ИВУ

определяется опытным путем и зависит от физических свойств измельчаемого материала и объема пробы.



Загрузочные совки объемом 1,2 л

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || [vst@nt-rt.ru](mailto:vst@nt-rt.ru)