

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || [vst@nt-rt.ru](mailto:vst@nt-rt.ru)

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ИД 175М С ПГ 1 И САМ



### Состав комплекта:

Истиратель дисковый ИД 175М в сборе с пультом управления КПУР-6,3

Питатель ПГ 1

Сократительный агрегат САМ

Совмещенный пульт управления СМПУ

Опора питателя ПГ 1

### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



Горнодобывающая



Металлургическая



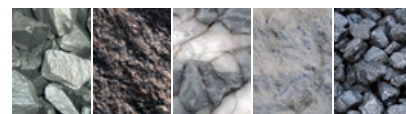
Строительная



Химическая

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ферросплавы, руды, гранит, мрамор, известняк, уголь, кокс, шлаки, трепел, силикагель, автомобильный катализатор, стекло, соль



## ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЯ
Объем бункера, дм <sup>3</sup>	9
Крупность материала, мм, не более	5
Твердость дробимого материала, не более	8 ед. по Моосу*
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Степень сокращения	от 1/2 до 1/100
Размер частиц продукта истирания при минимальной щели, мм	90% < 0,071
Производительность, кг/ч, не более	50**
Ток потребляемый питателем, А, не более	0,4
Мощность электродвигателя ИД, кВт	2,2
Мощность мотор-редуктора САМа, кВт	0,02
Полный / полезный объем выкатной приемной емкости, л	19 / 12,5
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	900x665x1640
Масса, кг, не более	290
Материал диска – чугун/комбинированный диск	ЧХ16М2/ <a href="#">Диски со вставками из WC</a>
Модель пульта управления	СМПУ-12

\*При использовании дисков со вставками из карбида вольфрама  
\*\*Зависит от твердости материала и зазора между дисками

## ПРЕИМУЩЕСТВА



### УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Плавная регулировка подачи материала обеспечивает увеличение производительности истирания и сокращения до 20%.

### ТОЧНОСТЬ СОКРАЩЕНИЯ

Равномерное вращение патрубков сократителя гарантирует точность сокращения.

### СНИЖЕНИЕ ПЫЛЕНИЯ

Крышка на бункере питателя и соединение питателя и истирателя, а также истирателя и сократителя гофрированным шлангом обеспечивают снижение уровня пыления при работе установки.

### СНИЖЕНИЕ ИЗДЕРЖЕК

Автоматическая равномерная подача материала исключает необходимость постоянного присутствия оператора, который может обслуживать несколько установок одновременно.

### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря своим малым габаритам и энергоемкости, подходит как для лабораторного применения, так и для производств с невысокой загрузкой.

## БЫСТРАЯ ОЧИСТКА

Быстросъемное крепление шланга к загрузочной воронке истирателя.

Откидная рабочая камера для быстрого доступа к подвижному и неподвижному дискам.

Откидная крышка сократителя для извлечения сокращенной пробы и эффективной очистки.

Приемная емкость сократителя на выкатной тележке.

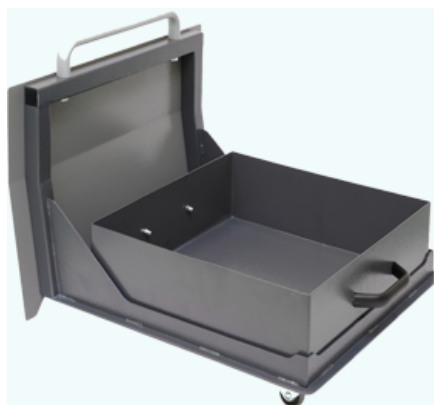


## КОМПЛЕКТАЦИЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления предназначен для запуска и остановки оборудования и обеспечивает:

- автоматическое отключение питания при превышении максимального значения тока или при коротком замыкании;
- защиту оператора от поражения током;
- защиту мотор-редуктора от перегрузки.

Пульт управления исключает запуск истирателя при выключенном сократителе, а питателя – при выключенном истирателе.



## РАЗЛИЧНЫЕ ЛОТКИ

Комплектация четырьмя типами лотков:

- 25% пробы;
- 10% пробы;
- 5% пробы;
- лоток с регулируемой степенью сокращения от 10% до 1% исходной пробы.

Возможно изготовление лотков других размеров.



## ПРИЕМНАЯ ЕМКОСТЬ

Разгрузка остатков пробы в приемную емкость, а не в лотки.

Выкатная тележка обеспечивает удобство разгрузки материала из приемной емкости.

## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Установка предназначена для измельчения хрупких материалов различной прочности и твердости до мелкодисперсного состояния и последующего сокращения.

В состав установки входят: Сократитель САМ,

Истиратель дисковый ИД 175М, Питатель вибрационный ПГ 1 и кронштейн. На верхней плите сократителя установлен Истиратель дисковый ИД 175М, а над Истирателем на кронштейне установлен Питатель ПГ 1. Сбоку от Истирателя на кронштейне установлен Пульт управления установкой. Устройство и принципы действия составляющих установки описаны в соответствующих разделах сайта ([ИД 175М](#), [САМ с ПГ 1](#)).

### Принцип работы

Измельчаемый материал подается с лотка питателя через патрубок и гибкий гофрированный шланг в загрузочную воронку истирателя, откуда через отверстие в откидной камере поступает в рабочую полость между дисками. В результате действия центробежных сил, частицы материала движутся от центра к краям дисков, постепенно измельчаясь. Поток измельченных частиц, исходящий из зазора между дисками, попадает в рабочую камеру, где частицы теряют скорость и сыпаются в воронку, далее по гофрированному шлангу подаются на вращающийся патрубок сократителя, из которого попадают в лотки или пробоприемник. Проба из пробоприемника разгружается в приемную емкость. После окончания процессов измельчения и сокращения крышка сократителя может быть открыта и лотки с сокращенной пробой извлечены.

Так как скорость вращения патрубков постоянна, проба распределяется по пробоприемнику и лоткам пропорционально занимаемой ими площади. В пробоприемник можно установить один или несколько лотков в зависимости от решаемой технологической задачи.

Производительность установки зависит от физических свойств измельчаемого материала, его размеров на входе и требуемой крупности на выходе (расстояния между дисками).

Скорость подачи материала в истиратель может регулироваться двумя способами: регулировкой положения шибберной заслонки и изменением амплитуды колебаний лотка питателя.

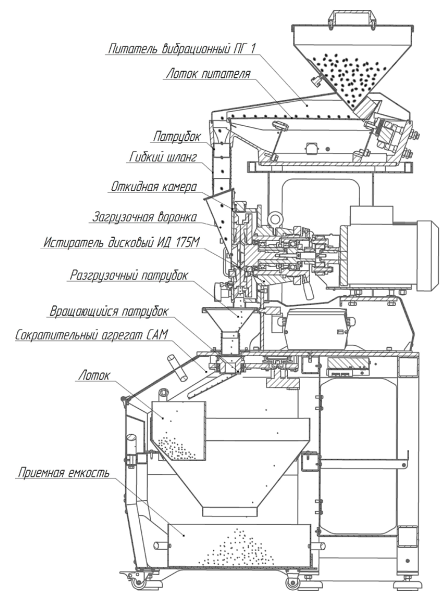
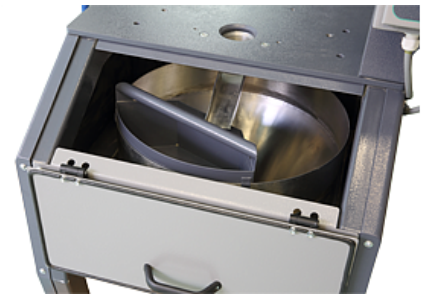


Схема ИД 175М с ПГ и САМ



Пробоприемник сократителя с лотком на 25%



Загрузочные совки объемом 1,2 л

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93