

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ИД 175М С ПГ



Состав комплекта:

Технологическая установка ИД 175М с питателем ПГ 1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Объем бункера, дм ³	9
ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Крупность материала, мм, не более	5
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	670x470x984
Масса, кг	123

ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ



Горнодобывающая



Металлургическая



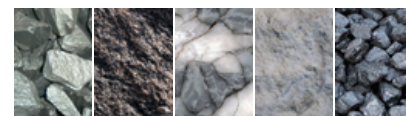
Строительная



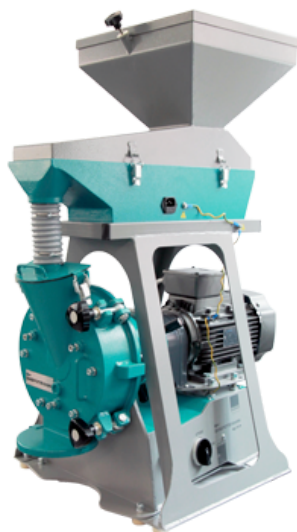
Химическая

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ферросплавы, руды, гранит, мрамор, известняк, уголь, кокс, шлаки, трепел, силикагель, автомобильный катализатор, стекло, соль



ПРЕИМУЩЕСТВА



УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Плавная регулировка подачи материала обеспечивает увеличение производительности истирания до 20%.

ПОВЫШЕНИЕ РЕСУРСА ЗИПА

Равномерная подача материала снижает износ рабочих органов.

СНИЖЕНИЕ ПЫЛЕНИЯ

Крышка на бункере питателя и соединение питателя и истирателя гофрированным шлангом обеспечивают снижение уровня пыления при работе установки.

СНИЖЕНИЕ ИЗДЕРЖЕК

Равномерная автоматическая подача материала исключает необходимость постоянного присутствия оператора, который может обслуживать несколько установок.

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Благодаря своим малым габаритам и энергоемкости, подходит как для лабораторного применения, так и для производств с невысокой загрузкой.

БЫСТРАЯ ОЧИСТКА

Быстросъемное крепление шланга к загрузочной воронке истирателя. Откидная рабочая камера для быстрого доступа к подвижному и неподвижному дискам.



КОМПЛЕКТАЦИЯ СОКРАТИТЕЛЕМ

Объединение Истирателя ИД 175М, Питателя ПГ 1 и Сократителя САМ позволяет производить измельчение и сокращение материала в непрерывном режиме с минимальным участием оператора. Пульт управления поставляется при установке с сократителем. ПУ предназначен для запуска и остановки оборудования и обеспечивает:



ВАРИАНТЫ РАЗГРУЗКИ

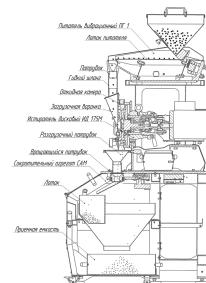
Комплектуется приемной емкостью и патрубком для непрерывной разгрузки.



ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Истиратель предназначен для измельчения хрупких материалов различной прочности и твердости до тонкодисперсного состояния.

В состав установки входят: истиратель дисковый, питатель вибрационный и кронштейн. При комплектации установки Сократителем на кронштейне питателя устанавливается Пульт управления. Устройство и принципы действия составляющих установки описаны в соответствующих разделах сайта.



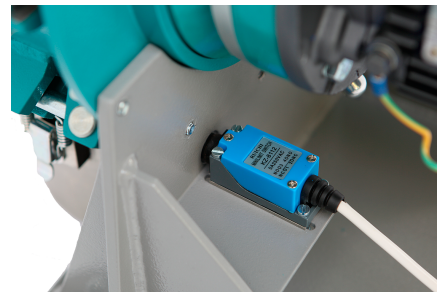
Принцип работы

Измельчаемый материал подается с лотка питателя через патрубок и гибкий гофрированный шланг в загрузочную воронку истирателя, откуда через отверстие в откидной камере поступает в рабочую полость между дисками. В результате действия центробежных сил, частицы материала движутся от центра к краям дисков, постепенно измельчаясь. Поток измельченных частиц, исходящий из зазора между дисками, попадает в рабочую камеру, где частицы теряют скорость и ссыпаются в разгрузочный патрубок или вращающийся патрубок сократителя, из которого попадают в лотки или приемную емкость.

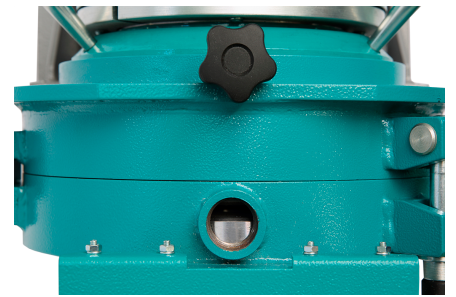
Производительность дискового истирателя зависит от физических свойств измельчаемого материала, его размеров на входе и требуемой крупности на выходе (расстояния между дисками).

Скорость подачи материала в истиратель может регулироваться двумя способами: регулировкой положения шиберной заслонки и изменением амплитуды колебаний лотка питателя.

Конструктивная схема ИД 175М



Концевой микровыключатель



Отверстие для контроля зазора между дисками



Загрузочные совки объемом 1,2 л.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru