

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

АНАЛИЗАТОР СИТОВОЙ А 20



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПАРАМЕТРЫ | ЗНАЧЕНИЯ |
|---|--|
| Диаметр сита, мм | 200 |
| Количество сит, шт., не более | 8/10* |
| Тип вибропривода | ВП 30 , ВП 30Т , ВПС |
| Частота колебаний, кол./мин | ВП 30 , ВП 30Т |
| | ВПС |
| Амплитуда колебаний (в зависимости от массы пробы и количества сит), мм | ВП 30 , ВП 30Т |
| | ВПС |
| Напряжение питания, 50 Гц, В | 220 |
| Длина, мм, не более | 390 |
| Ширина, мм, не более | 350 |
| Высота, мм, не более | 760 |
| Масса, кг, не более | ВП 30 , ВП 30Т |
| | ВПС |

ПРЕИМУЩЕСТВА



ЭФФЕКТИВНЫЙ РАССЕВ

Платформа вибропривода совершает высокочастотные возвратно-поступательные винтовые колебания, что обеспечивает спиралевидную траекторию движения частиц по просеивающей поверхности - от центра к периферии сита.

РАССЕВ НА 9 КЛАССОВ КРУПНОСТИ

Установка на вибропривод до 8 сит позволяет разделить пробу на 9 классов крупности.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Эластичные приводные элементы и резиновые амортизаторы обеспечивают низкий уровень шума. Уплотнение прижима и поддона, а также уплотнительные кольца сит исключают соударения торцов, обеспечивают плотность соединения колонны сит и удобство ее разборки.

УДОБСТВО РАБОТЫ

На платформе вибропривода выполнена выборка для установки комплекта сит. Для

перемещения анализатора в корпусе вибропривода предусмотрены две ручки.

РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ РАССЕВА

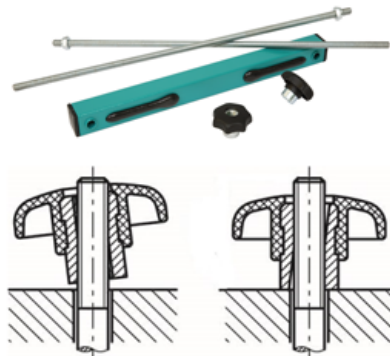
Анализатор А 20 может формироваться на базе трех типов виброприводов:

- [Вибропривод ВП 30](#) – без автоматической остановки;
- [Вибропривод ВП 30Т](#) – с таймером;
- [Вибропривод ВПС](#) – с регулировкой амплитуды.



БАЗОВОЕ УСТРОЙСТВО КРЕПЛЕНИЯ СИТ (УКС)

- В основном элементе УКС - траверсе - предусмотрено две направляющие втулки, снижающие вероятность ее перекоса;
- В маховичках УКС выполнена не сплошная, а скошенная резьба, что исключает необходимость прокручивания маховичков по резьбовым шпилькам и сокращает время фиксации колонны сит;
- На нижней поверхности прижимной планки нанесено уплотнение, обеспечивающее надежность поджатия колонны сит.



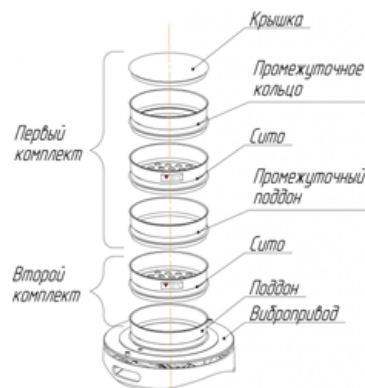
МОДЕРНИЗИРОВАННОЕ УКС-М

- Переход от двух маховичков к одному, что сокращает время фиксации колонны сит;
- Работа с УКС-М осуществляется одной рукой, а не двумя;
- Возможность фиксации траверсы УКС-М на произвольной высоте, что сокращает время установки колонны сит.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАССЕВА

Комплектация промежуточными поддонами позволяет производить рассев до четырех проб одновременно.



ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

| Материал | Номер протокола | Модель оборудования | Исходная крупность мм | Конечная крупность мм |
|-------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Торф | A 20/15 | Вибропривод ВП 30Т | 0,056 | - 0,056 |
| Порошок свинцовый | A 20/9 | Анализатор ситовой А 20 | 0,15 | 0,045 - 0,071 |
| Оксид цинка ZnO | A 20/25 | Анализатор ситовой А 20 | 0,5 - 15 | 0,5 - 1 |
| Молибден | A 20/26 | Анализатор ситовой А 20 | 5 | 0,050-0,100 |
| Крахмал | A 20/27 | Анализатор ситовой А 20 | 0,250 | |

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В состав анализатора входят: вибропривод, просеивающая часть (состоящая из комплекта сит, поддона и крышки) и устройство крепления сит.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Материал, подлежащий рассеиванию, загружается на верхнее сито, после чего комплект сит фиксируется на платформе вибропривода с помощью УКС. При включении анализатора в сеть вибропривод сообщает закрепленным на платформе ситам возвратно-поступательные винтовые колебания, что обеспечивает спиралевидную траекторию движения частицы по просеивающей поверхности - от центра к периферии. При этом путь, проходимый частицами, значительно превышает диаметр сита, что повышает эффективность рассеивания. Частота колебаний равна частоте вращения электродвигателя, а амплитуда колебаний зависит от количества и массы сит с просеиваемым материалом.

Частицы крупностью больше отверстий в просеивающем элементе сита (надрешетный продукт) остаются на сите, а менее крупные (подрешетный продукт) - просыпаются на сита, расположенные ниже. Частицы крупностью менее отверстий нижнего сита просыпаются на поддон.



Промежуточное кольцо и поддон, крышка, уплотнительное кольцо



Ситовой анализатор А 20 на тумбе Т 80

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93