

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

АНАЛИЗАТОР СИТОВОЙ А 12



ПРЕИМУЩЕСТВА

ЭФФЕКТИВНЫЙ РАССЕВ

Платформа вибропривода совершает высокочастотные возвратно-поступательные винтовые колебания, что обеспечивает спиралевидную траекторию движения частиц по просеивающей поверхности - от центра к периферии сита.

РАССЕВ НА 11 КЛАССОВ КРУПНОСТИ

Установка на вибропривод до 10 сит позволяет разделить пробу на 11 классов крупности.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА

Эластичные приводные элементы и резиновые амортизаторы обеспечивают

низкий уровень шума. Уплотнение прижима и поддона, а также уплотнительные кольца сит исключают соударения торцов, обеспечивают

плотность соединения колонны сит и удобство ее разборки.

РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ РАССЕВА

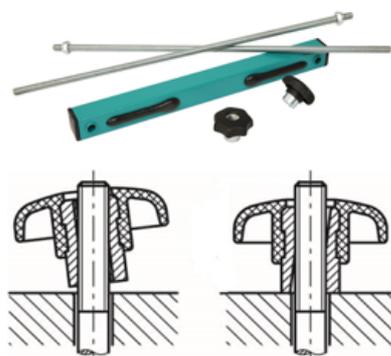
Анализатор А 12 может формироваться на базе трех типов виброприводов:

- [Вибропривод ВП 30](#) – без автоматической остановки;
- [Вибропривод ВП 30Т](#) – с таймером;
- [Вибропривод ВПС](#) – с регулировкой амплитуды.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Диаметр сита, мм	120
Количество сит, шт., не более	10
Тип вибропривода	ВП 30 , ВП 30Т , ВПС
Частота колебаний, кол./мин	ВП 30 , ВП 30Т
	ВПС
Амплитуда колебаний (в зависимости от массы пробы и количества сит), мм	ВП 30 , ВП 30Т
	ВПС
Напряжение питания, 50 Гц, В	220
Длина, мм, не более	390
Ширина, мм, не более	350
Высота, мм, не более	684
Масса, кг, не более	ВП 30 , ВП 30Т
	ВПС



МОДЕРНИЗИРОВАННОЕ УКС-М

- Переход от двух маховичков к одному, что сокращает время фиксации колонны сит;
- Работа с УКС-М осуществляется одной рукой, а не двумя;
- Возможность фиксации траверсы УКС-М на произвольной высоте, что сокращает время установки колонны сит.



ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАССЕВА

Комплектация промежуточными поддонами позволяет производить рассев до четырех проб одновременно.

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В состав анализатора входят: вибропривод, просеивающая часть (состоящая из комплекта сит, поддона и крышки) и устройство крепления сит.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Материал, подлежащий расसेву, загружается на верхнее сито, после чего комплект сит фиксируется на платформе вибропривода с помощью УКС. При включении анализатора в сеть вибропривод сообщает закрепленным на платформе ситам возвратно-поступательные винтовые колебания, что обеспечивает спиралевидную траекторию движения частицы по просеивающей поверхности - от центра к периферии сита. При этом путь, проходимый частицами, значительно превышает диаметр сита, что повышает эффективность рассева. Частота колебаний равна частоте вращения электродвигателей, а амплитуда колебаний зависит от количества и массы сит с просеиваемым материалом.

Частицы крупностью больше отверстий в просеивающем элементе сита (надрешетный продукт) остаются на сите, а менее крупные (подрешетный продукт) - просыпаются на сита, расположенные ниже. Частицы крупностью менее отверстий нижнего сита просыпаются на поддон.



Поддон, крышка и уплотнительное кольцо



Ситовой анализатор А 12 на тумбе Т 80

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93