

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69







Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || [vst@nt-rt.ru](mailto:vst@nt-rt.ru)

## СИТО ГРОХОТА ГР 30



### ОТРАСЛИ ПРИМЕНЕНИЯ

-  Горнодобывающая
-  Металлургическая
-  Пищевая
-  Строительная
-  Химическая
-  Фармацевтическая

### ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

Алмазы, ферросплавы, руда, металлургические порошки, уголь, стекло, керамика, полимеры, торф, шлаки, кофе



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Внутренний диаметр обечайки, мм	300
Размер ячеек сетки, мм	0,315 - 3
Размер отверстий перфорированного полотна, мм	0,8 - 3
Масса сита с сеткой, кг, не более	1
Масса сита с перфорированным полотном, кг, не более	1

### Варианты исполнения просеивающих элементов

#### СЕТКА МЕТАЛЛОТКАНАЯ ПО ГОСТ 6613-86, ГОСТ 3826-82, ТУ-14-4-507-99, ТУ-14-4-1561-89, ТУ 14-4-167-91

Размер ячейки, мм	0,315	0,355	0,4	0,45	0,5	0,56	0,63
Материал	н, л	н, л	н, л	н, л	н, л	л	н, л
Размер ячейки, мм	0,7	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,25
Материал	н, л	н, л	н, л	н, л	н	н	н, л
Размер ячейки, мм	1,4	1,6	1,8	2	2,2	2,5	2,8
Материал	н	н, л	н	н, л	н	н, л	н

н - нержавеющей сталь, л - латунь

#### ПЕРФОРИРОВАННОЕ ПОЛОТНО ПО DIN 24041, ТУ 1812-001-50336739-2008

Диаметр отверстий, мм	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## ПРЕИМУЩЕСТВА



### ОТСУТСТВИЕ ЗАРАЖЕНИЯ

Обечайка сита, патрубки и направляющие отбойники изготовлены из пищевой нержавеющей стали марки 12Х18Н10Т (АISI 304). Исключено попадание частиц пробы между обечайкой и просеивающим элементом

### КОМПЛЕКТЫ СИТ

Формирование комплектов сит по ГОСТ, ТУ и иным стандартам. Применение сит в составе Грохота ГР 30 на базе Вибропильников ВП 30, ВП 30Т, ВПС или ВП 50.

## СИТА С СЕТКОЙ

В ситах ГР 30 применяется сетка из нержавеющей стали и латуни с размерами ячеек от 0,315 мм до 2,8 мм.



## СИТА С ПЕРФОРАЦИЕЙ

В ситах ГР 30 применяется перфорированное полотно из нержавеющей стали с круглыми или квадратными отверстиями. Просеивающий элемент со стандартными отверстиями выполняется из перфорированного листа, а с нестандартными – методом лазерной резки. Размер отверстий – от 0,8 мм.

## ДЕМПФИРУЮЩИЕ КОЛЬЦА И ОТБОРТОВКИ

Резиновое уплотнительное кольцо исключает соударение торцов сит и обеспечивает плотность их соединения между собой, а также облегчает разборку колонны сит. Отбойники направляют надрешетный продукт через патрубок в приемную емкость.



## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

Сито лабораторное ГР 30 состоит из обечайки, решета в сборе, патрубка, отбойника и резинового уплотнительного кольца.

В месте крепления решета и на верхнем торце обечайки выполнены круговые буртики, обеспечивающие жесткость сита и размещен силиконовый уплотнитель, исключающий попадание материала между обечайкой и решетом.

На обечайке методом лазерной гравировки выполнен шильдик.

Резиновое уплотнительное кольцо, установленное в канавке решета, исключает возможность соударения торцов сит и обеспечивает плотность соединения сит между собой, с промежуточными кольцами, поддонами и крышками.

Сетка сита изготавливается из двух различных материалов: нержавеющей стали и латуни.

Перфорированное полотно сита изготавливается тремя различными способами:

- из стандартного перфорированного полотна,
- из полотна с зонной перфорацией,
- методом лазерной резки.

### ПОРЯДОК РАБОТЫ

Рассев материала выполняется с помощью одного или нескольких сит грохота, поддона и крышки. Количество сит, а также размеры ячейки сетки или размер и форма отверстий перфорированного полотна определяются поставленной задачей.

Подлежащий просеванию материал засыпается в верхнее сито грохота, которое закрывается крышкой. Комплект сит грохота устанавливается в поддон, после чего ему сообщаются колебания с использованием Виброприводов ВП 30, ВП 30Т, ВПС и ВП 50. Использование вибропривода позволяет повысить производительность и эффективность рассева за счет высокочастотных возвратно-поступательных винтовых колебаний платформы, на которой закреплен комплект сит.

Частицы материала размером менее величины отверстий в просеивающей поверхности верхнего сита просыпаются через нее и попадают на следующее сито, где цикл повторяется; частицы размером более величины отверстий – перемещаются по поверхности просеивающего элемента и за счет отбойника попадают в патрубок и разгружаются с сита в приемные емкости. В результате материал распределяется в приемных емкостях в соответствии с фракционным составом.

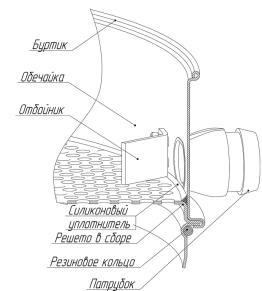
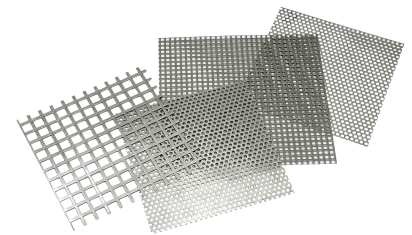
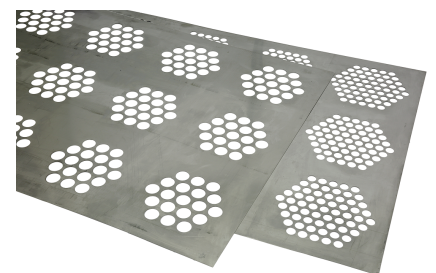


Схема Сита ГР 30



Перфорированный лист



Зонная перфорация



Лаз

# СИТО ГРОХОТА ГР 50

## ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Внутренний диаметр обечайки, мм	500
Размер ячеек сетки, мм	0,315 - 4
Размер отверстий перфорированного полотна, мм	0,8 - 5
Масса сита с сеткой, кг, не более	3,2
Масса сита с перфорированным полотном, кг, не более	3,7

### Варианты исполнения просеивающих элементов

#### СЕТКА МЕТАЛЛОТКАНАЯ ПО ГОСТ 6613-86, ГОСТ 3826-82, ТУ-14-4-507-99, ТУ-14-4-1561-89, ТУ 14-4-167-91

Размер ячейки, мм	0,315	0,355	0,4	0,45	0,5	0,56	0,63	0,7
Материал	н, л	н, л	н, л	н, л	н, л	л	н, л	н, л
Размер ячейки, мм	0,8	0,9	1	1,1	1,2	1,25	1,4	1,6
Материал	н, л	н, л	н, л	н	н	н, л	н	н, л
Размер ячейки, мм	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3,2	3,5	4
Материал	н	н, л	н	н, л	н	н	н	н

н - нержавеющая сталь, л - латунь

#### ПЕРФОРИРОВАННОЕ ПОЛОТНО ПО DIN 24041, ТУ 1812-001-50336739-2008

Размер отверстий, мм	Диаметр	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5
		3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
	Сторона квадрата	3,15	3,5	4,0	4,5	5,0

По специальному заказу возможно изготовление просеивающих элементов с иными размерами отверстий.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93