



ВИБРОТЕХНИК

Авангард российского оборудования
для точного измельчения



Победитель конкурсов по качеству
«100 лучших товаров России», «Сделано в России»
и «Сделано в Петербурге»

СИТА ЛАБОРАТОРНЫЕ:

С 12/38; С 12/38К; С 20/38; С 20/50; С 20/50К; С 20/100;
С 20/100К; С 30/50; С 30/50К; С 30/100; С30/100К; С 40/70;
С 40/70К; С 40/140; С 40/140К; С 50/70; С 50/70К.

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПОДДОНЫ:

Ø120; Ø200; Ø300; Ø400; Ø400/140; Ø500.

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ КОЛЬЦА:

Ø200; Ø300; Ø400; Ø500.

КРЫШКИ:

Ø120; Ø200; Ø200М; Ø300; Ø400; Ø500.

ПОДДОНЫ:

Ø120; Ø200; Ø200М; Ø300; Ø300/100; Ø400; Ø400/140; Ø500.

Руководство по эксплуатации

ВТ-200.00.000 РЭ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск(3412)26-03-58
Иркутск(395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

	Стр.
Введение	3
1 Описание и работа изделия	4
1.1 Назначение изделия	4
1.2 Технические характеристики	4
1.3. Устройство и работа	6
1.3.1 Устройство изделия	6
1.3.2 Применение изделия	16
1.3.3 Работа изделия	16
2. Использование по назначению	17
2.1 Меры безопасности	17
2.2 Подготовка изделия к использованию	17
2.3 Использование изделия	17
2.4 Возможные неисправности и порядок ремонта	18
3 Утилизация	18

Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее – «РЭ») предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации сит лабораторных С 12/38, С 12/38К, С 20/38, С 20/50, С 20/50К, С 20/100, С 20 /100К, С 30/50, С 30/50К, С 30/100, С 30/100К, С 40/70, С 40/70К, С 40/140, С 40/140К, С 50/70 и С 50/70К, промежуточных поддонов Ø120, Ø200, Ø300, Ø400, Ø400/140, Ø500, промежуточных колец Ø200, Ø300, Ø400, Ø500, крышек Ø120, Ø200, Ø200М, Ø300, Ø400, Ø500 и поддонов Ø120, Ø200, Ø200М, Ø300, Ø300/100, Ø400, Ø400/140, Ø500 изготовленных в соответствии с ТУ 4846-010-11149834-2020, и содержит: описание изделий, принцип действия, технические характеристики, сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделий и поддержания их в работоспособном состоянии.

Сита, выполненные в соответствии с требованиями ISO 3310, обозначаются литерой «К» в обозначении сита – сита контрольной точности. Сита без литеры «К» в обозначении сита – сита нормальной точности.

1. Описание и работа изделия

1.1 Назначение изделий

Сита лабораторные С 12/38, С 12/38К, С 20/38, С 20/50, С 20/50К, С 20/100, С 20/100К, С 30/50, С 30/50К, С 30/100, С 30/100К, С 40/70, С 40/70К, С 40/140, С 40/140К, С 50/70 и С 50/70К (далее – «Сита») предназначены для просеивания сыпучих материалов при определении гранулометрического состава как вручную, так и в качестве просеивающей части в составе ситовых анализаторов.

Промежуточные кольца (далее – «Кольца») Ø200, Ø300, Ø400 и Ø500, предназначены для увеличения высоты обечаек сит.

Крышки и поддоны Ø120, Ø200, Ø300, Ø400 и Ø500, промежуточные поддоны Ø200, Ø300, Ø400, Ø400/140 и Ø500 предназначены для применения совместно с ситами при определении гранулометрического состава.

Крышки и поддоны Ø200М предназначены для применения совместно с ситами при определении гранулометрического состава способом мокрого отсева.

1.2 Технические характеристики

Технические характеристики сит приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п.п.	МОДЕЛЬ ПАРАМЕТР	С 12/38	С 12/38К	С 20/38	С 20/50	С 20/50К	С 20/100	С 20/100К	С 30/50	С 30/50К	С 30/100	С 30/100К	С 40/70	С 40/70К	С 40/140	С 40/140К	С 50/70	С 50/70К	
		3	4	5	6	7	8	9	10	11									
1	Внутренний диаметр обечайки, мм	120	200	200	200	300	300	400	400	500									
2	Габаритные размеры, не более, мм: Диаметр Высота	130	208	212	212	312	312	436	436	536									
		49	33	72	116	70	116	86	149	78									
3	Размер ячеек сетки, мм	0,02-10,0	0,02-2,5	0,02-10,0	1,0-10,0	0,04-10,0	1,0-10,0	0,2-10,0	1,0-10,0	0,315-10,0									
4	Размер отверстий перфорированного полотна, мм	0,8-112,0	0,8-125,0	0,8-125,0	0,8-125,0	0,8-150,0	0,8-150,0	0,8-200,0	0,8-300,0	0,8-400,0									
5	Размер продолговатых отверстий перфорированного полотна (Ш x Д), мм	*	*	1 – 35 x 10 - 50	1 – 35 x 10 - 50	1 – 35 x 10 - 110	1 – 35 x 10 - 110	1 – 35 x 10 - 110	1 – 35 x 10 - 110	1 – 35 x 10 - 110									
6	Масса сита с сеткой, кг, не более	0,15	0,2	0,6	0,7	0,8	1,0	2,0	3,0	4,2									
7	Масса сита с перфорированным полотном, кг, не более	0,2	0,4	0,8	0,9	0,9	1,0	2,5	4,0	3,2									
8	Максимальная масса навески на сито с сеткой, кг	0,1	0,15	0,2	0,5	0,3	0,75	0,6	1,0	1,0									

ВТ-200.00.000 РЭ

9	Максимальная масса навески на сито с перфорированным полотном, кг	0,3	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	2,0	2,0	3,0
---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Примечание:

Просеивание влажных, жирных, липких, склонных к агломерации и др. материалов, а также материалов с низкой плотностью, игольчатой или пластинчатой формы затруднено, отдельных материалов - невозможно.

Возможность отсева материала определяется при проведении технологических испытаний.

Технические характеристики промежуточных поддонов приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование параметра	Значение					
		Промежуточный поддон Ø120	Промежуточный поддон Ø200	Промежуточный поддон Ø300	Промежуточный поддон Ø400	Промежуточный поддон Ø400/140	Промежуточный поддон Ø500
1	2	3	4	4	5	6	7
1	Внутренний диаметр обечайки, мм	120±0,44	200±0,58	300±0,65	400±0,7	400±0,7	500±0,78
2	Габаритные размеры, не более, мм						
	диаметр	130	212	312	436	436	536
	высота	48	69	67	86	149	78
3	Масса, не более, кг	0,3	0,6	1,1	3,0	4,0	3,6

Технические характеристики промежуточных колец приведены в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Наименование параметра	Значение			
		Кольцо промежуточное Ø200	Кольцо промежуточное Ø300	Кольцо промежуточное Ø400	Кольцо промежуточное Ø500
1	2	3	4	5	6
1	Внутренний диаметр обечайки, мм	200±0,58	300±0,65	400±0,7	500±0,78
2	Габаритные размеры, не более, мм				
	диаметр	212	312	436	536
	высота	69	66	86	78
3	Масса, не более, кг	0,5	0,6	1,3	1,6

Технические характеристики крышек приведены в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование параметра	Значение					
		Крышка Ø120	Крышка Ø200	Крышка Ø200M	Крышка Ø300	Крышка Ø400	Крышка Ø500
1	2	3	4	4	5	6	7
1	Габаритные размеры, не более, мм диаметр высота	130 11	212 18	212 70	316 16	442 21	542 21
2	Масса, не более, кг	0,1	0,4	0,7	0,65	1,7	2,5

Технические характеристики поддонов приведены в таблице 5.

Таблица 5

№ п/п	Наименование параметра	Значение							
		Поддон Ø120	Поддон Ø200	Поддон Ø200M	Поддон Ø300	Поддон Ø300/100	Поддон Ø400	Поддон Ø400/140	Поддон Ø500
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Внутренний диаметр обечайки, мм	120 ±0,44	200 ±0,58	200 ±0,58	300 ±0,65	300 ±0,65	400 ±0,7	400 ±0,7	500 ±0,78
2	Габаритные размеры, не более, мм Диаметр (ДхШ) высота	130 41	212 60	225x212 116	312 60	312 110	422 66	422 128	522 59
3	Масса, не более, кг	0,15	0,5	1,2	0,9	1,2	2,9	4,9	4,1

1.3. Устройство и работа

1.3.1 Устройство изделия

Устройство и основные составные части Сит, крышек, поддонов, промежуточных поддонов, промежуточных колец и поддонов показаны на Рис. 1 – 28.

Сита изготавливаются с просеивающим элементом второй (нормальной) группы точности из сетки проволочной тканой (ГОСТ 3826-82, ГОСТ 6613-86, ТУ 14-4-507-99), сетки проволочной тканной из нержавеющей стали (ISO 3310-1), ткани из шелковых и полиамидных нитей (ГОСТ 4403-91), листов с круглой перфорацией (DIN 24041, ISO 3310-2), листов с квадратной перфорацией (DIN 24042, ISO 3310-2), листов перфорированных «Перфоком» (ТУ 1812-001-50336739-2008), а также из листов с зонной перфорацией, с круглыми, квадратными или продолговатыми отверстиями, изготовленных по чертежам ООО «ВИБРОТЕХНИК». Материал просеивающего элемента должен соответствовать требованиям вышеперечисленной документации.

Обечайки сит и промежуточных колец, крышки и поддоны выполняются из нержавеющей стали AISI 304 (08X18H10T), либо AISI 321 (12X18H10T) в соответствии со стандартом ASTM.

Шильдик (рис. 28) наносится на обечайку (верхнюю обечайку на сита С 20/100, С 20/100К, С 30/100, С 30/100К, С 40/140, С 40/140К, промежуточный поддон Ø400/140, поддоны Ø300/100 и Ø400/140) методом лазерной гравировки содержит следующую

информацию:

- товарный знак изготовителя;
- номер телефона и адрес сайта изготовителя;
- тип просеивающего элемента сита, или обозначение поддон/кольцо с указанием диаметра;
- размер ячейки или отверстия просеивающего элемента сита или диаметр поддона/кольца;
- тип сита;
- заводской номер сита;
- дата изготовления сита/поддона/кольца;
- номер нормативного документа, которому соответствует сито/поддон/кольцо;
- материал обечайки;
- материал просеивающего элемента сита.

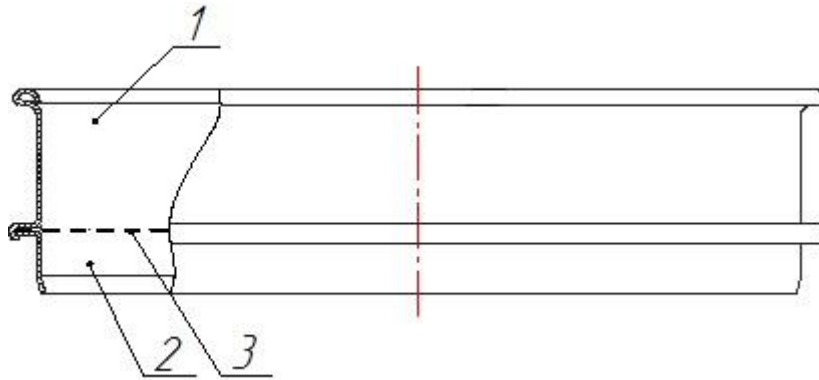


Рис. 1 Сито С 12/38, С 12/38К, промежуточный поддон Ø120

1 – Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Просеивающий элемент/дно.

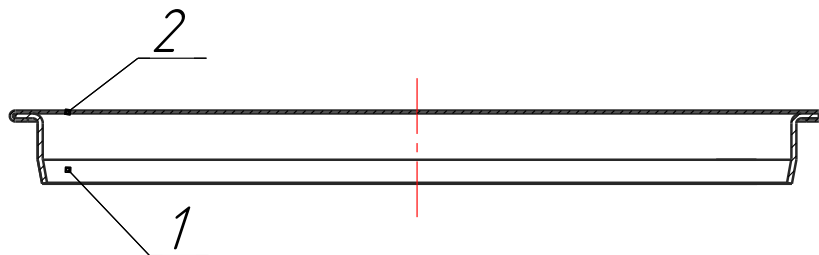


Рис. 2 Крышка Ø120

1 – Нижняя обечайка, 2 – Диск.

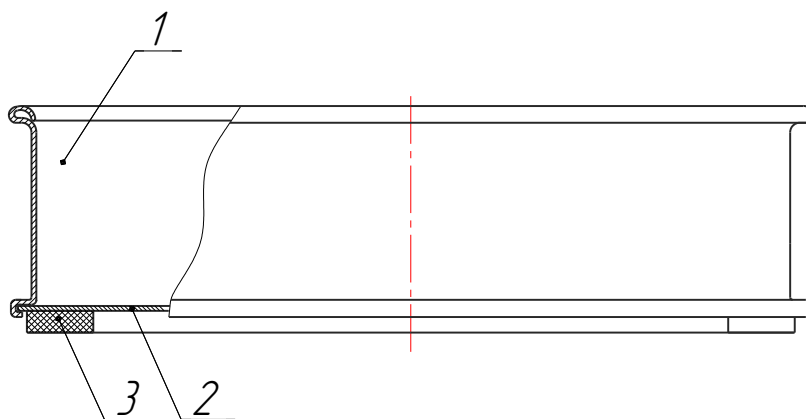


Рис. 3 Поддон Ø120

1 – Верхняя обечайка, 2 – Дно, 3 – Кольцо.

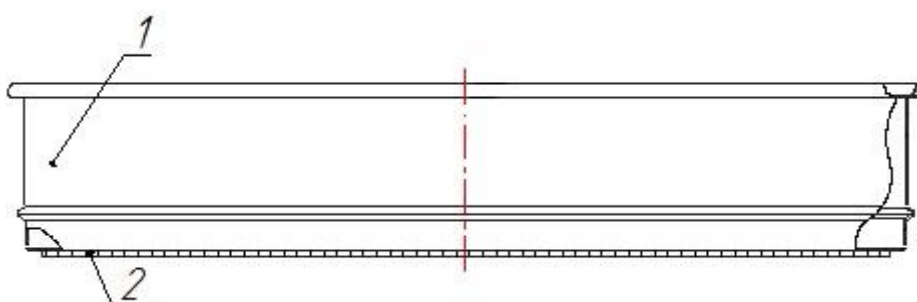


Рис. 4 Сито С 20/38

1 – Обечайка, 2 – Просеивающий элемент.

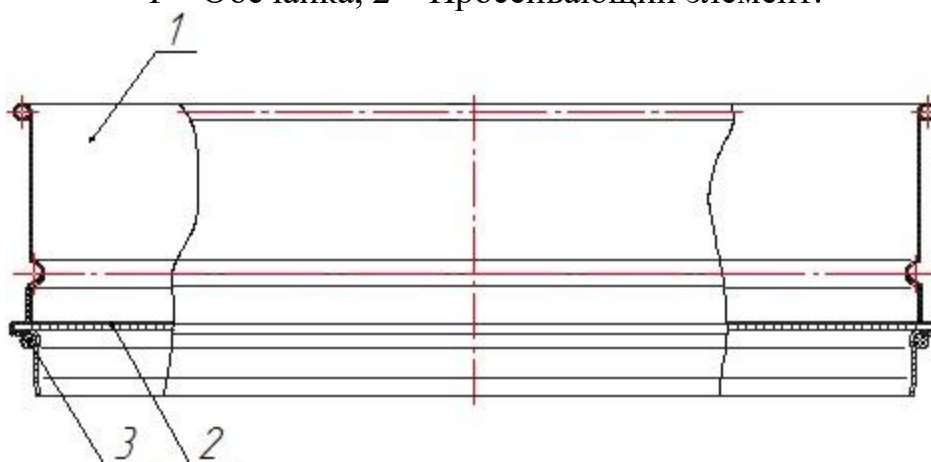


Рис. 5 Сито С 20/50, С 20/50К, промежуточный поддон Ø200

1 – Верхняя обечайка, 2 – Просеивающий элемент/дно, 3 – Резиновое кольцо.

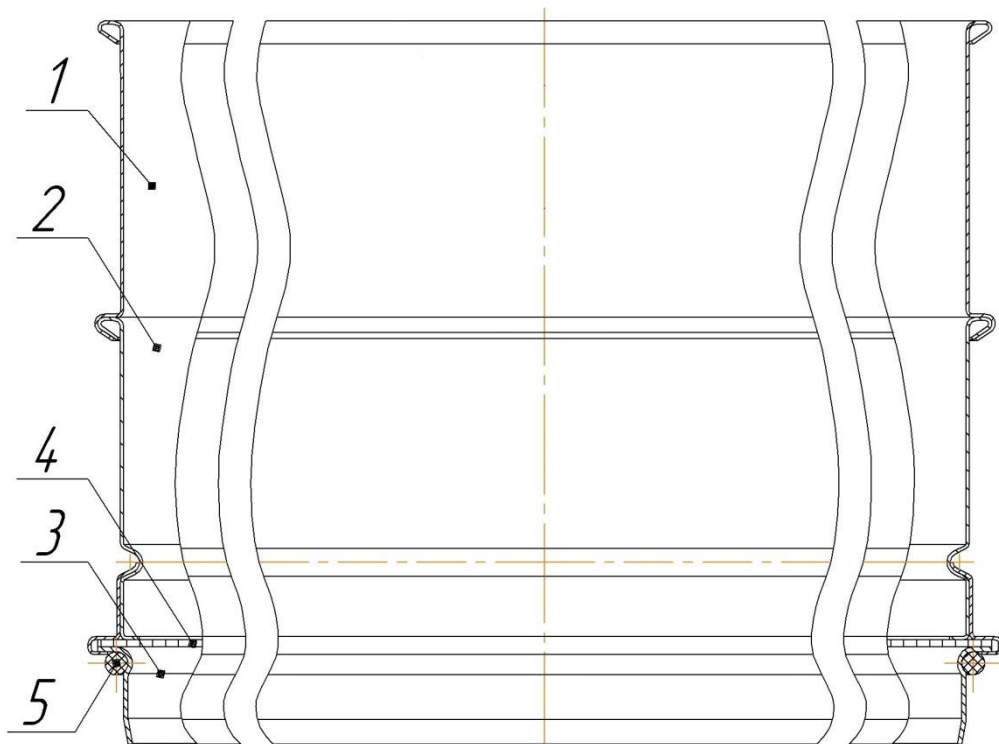


Рис. 6 Сито С 20/100, С 20/100К

1 – Верхняя обечайка, 2 – Средняя обечайка, 3 – Нижняя обечайка, 4 - Просеивающий элемент, 5 – Резиновое кольцо.

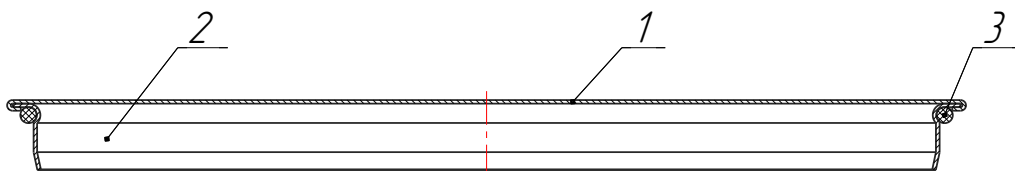


Рис. 7 Крышка Ø200

1 – Диск, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Резиновое кольцо.

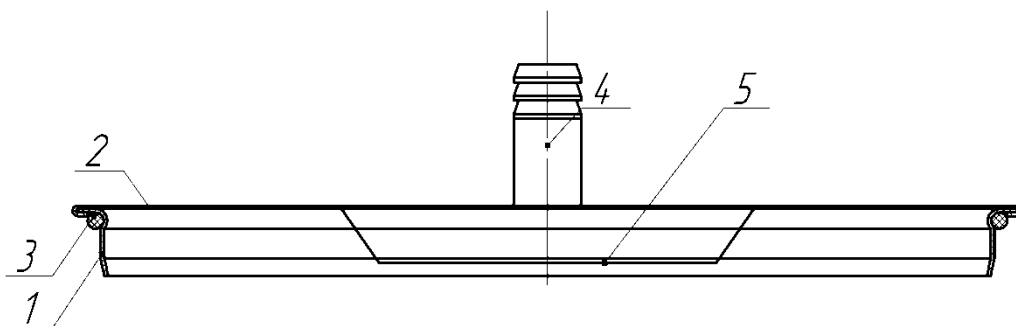


Рис. 8 Крышка Ø200М

1 – Диск, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Резиновое кольцо; 4 – Патрубок; 5 – Диск.

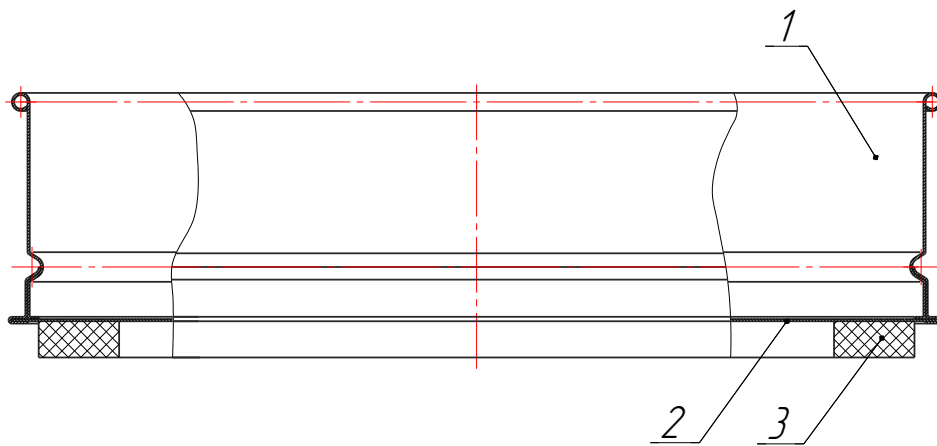


Рис. 9 Поддон Ø200

1- Верхняя обечайка, 2 – Дно, 3 – Кольцо.

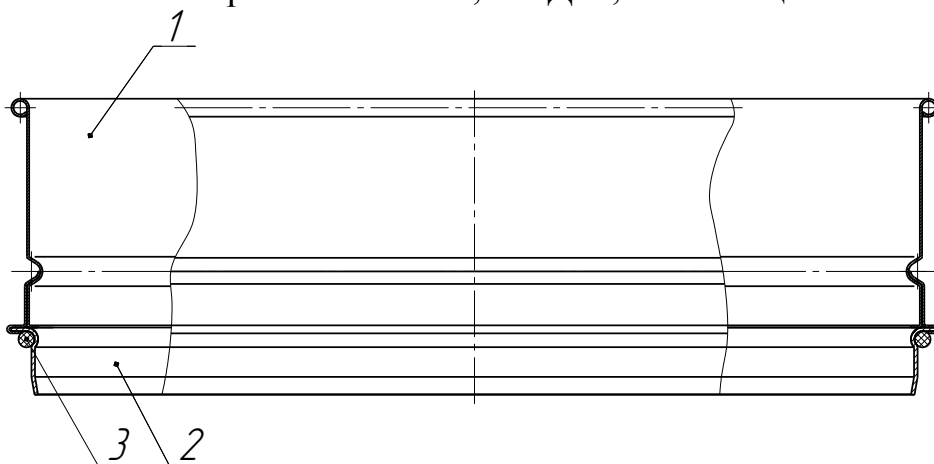


Рис. 10 Кольцо промежуточное Ø200

1 – Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Резиновое кольцо.

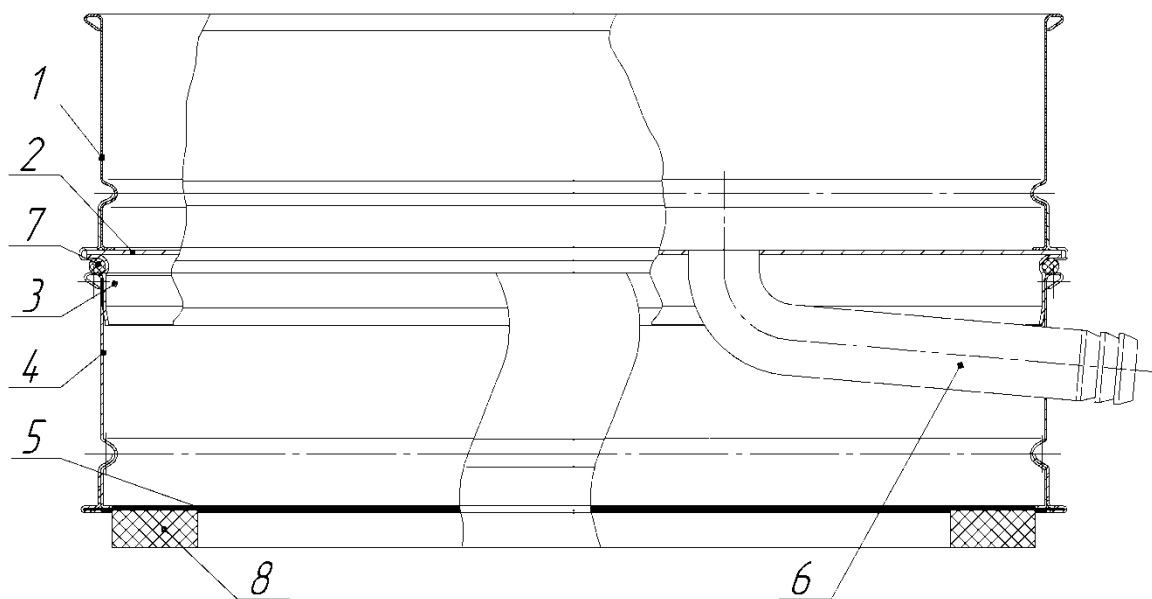


Рис. 11 Поддон Ø200M

1 – Верхняя обечайка, 2 – Промежуточное дно, 3 – Средняя обечайка, 4 – Нижняя обечайка, 5 - Дно, 6 – Патрубок, 7 – Резиновое кольцо, 8 – Кольцо.

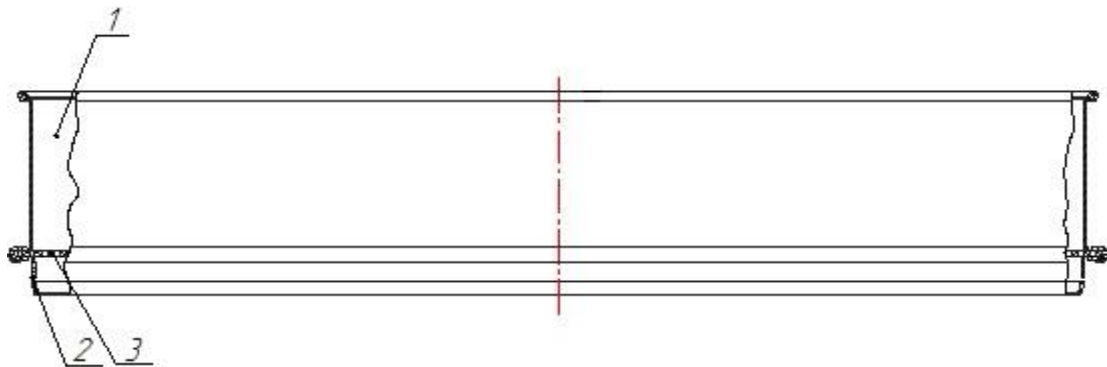


Рис. 12 Сито С 30/50, С 30/50К, промежуточный поддон Ø300
1 – Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Просеивающий элемент/дно.

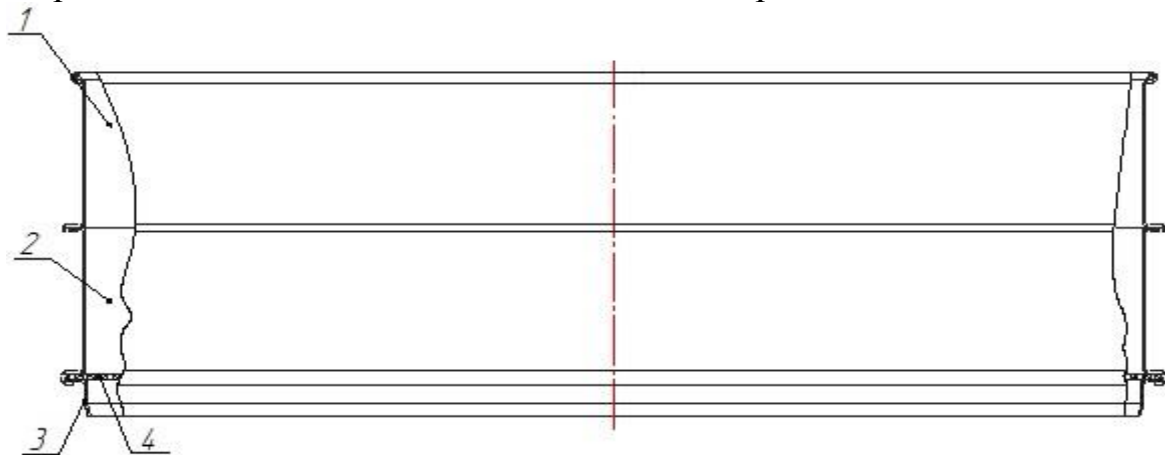


Рис. 13 Сито С 30/100, С 30/100К
1 – Верхняя обечайка, 2 – Средняя обечайка, 3 – Нижняя обечайка, 4 – Просеивающий элемент.

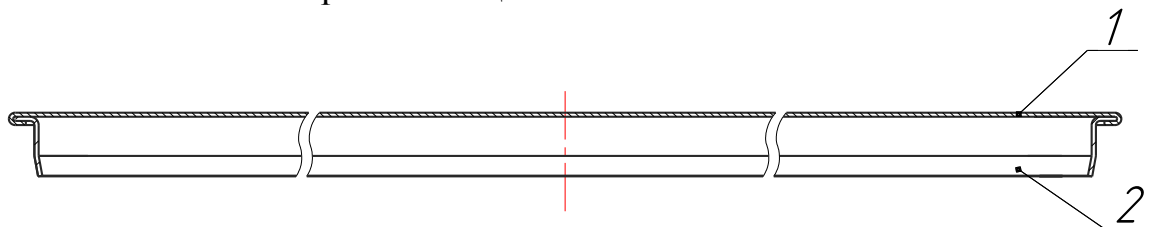


Рис. 14 Крышка Ø300
1 – Диск, 2 – Нижняя обечайка.

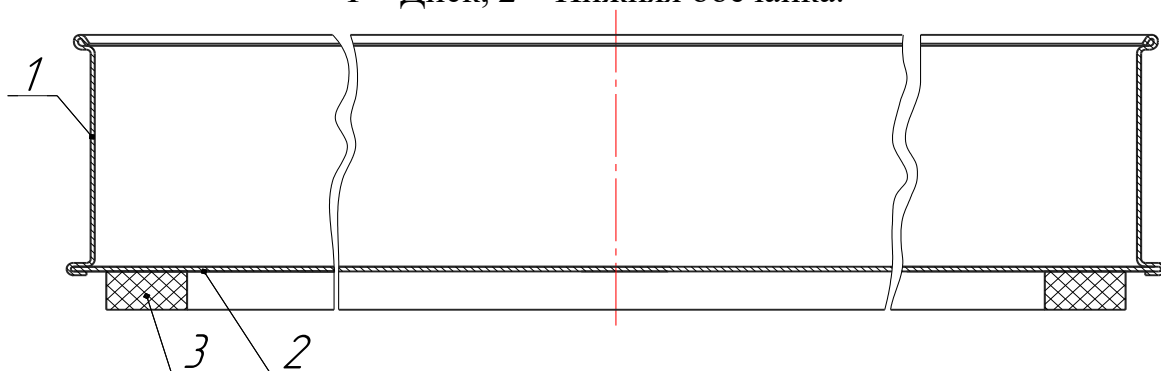


Рис. 15 Поддон Ø300
1- Верхняя обечайка, 2 – Дно, 3 – Кольцо.

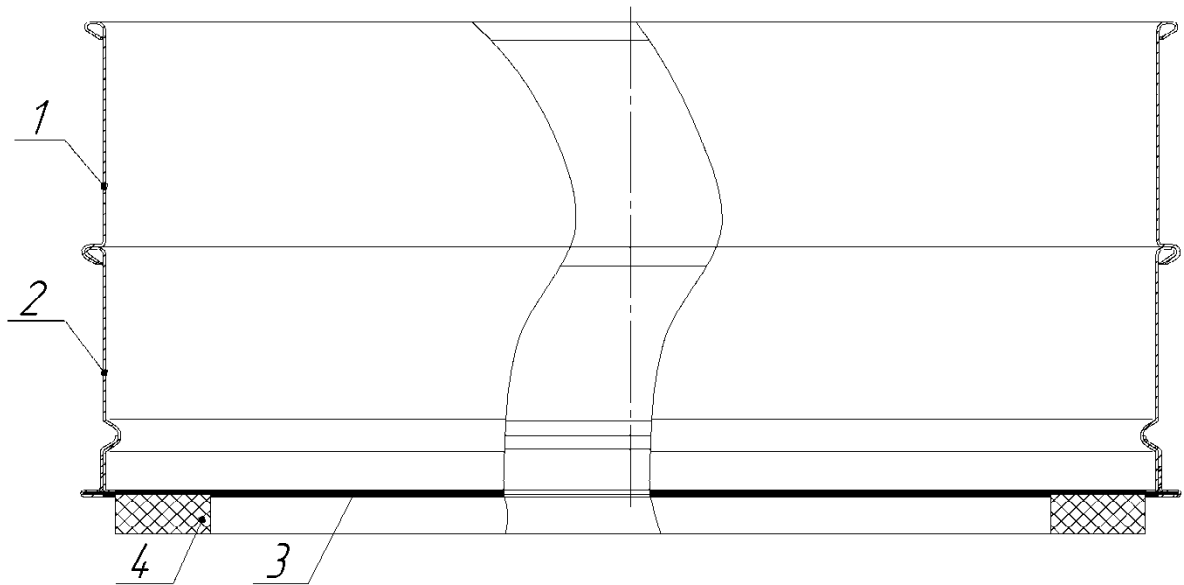


Рис. 16 Поддон Ø300/100

1- Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Дно, 4 – Кольцо.

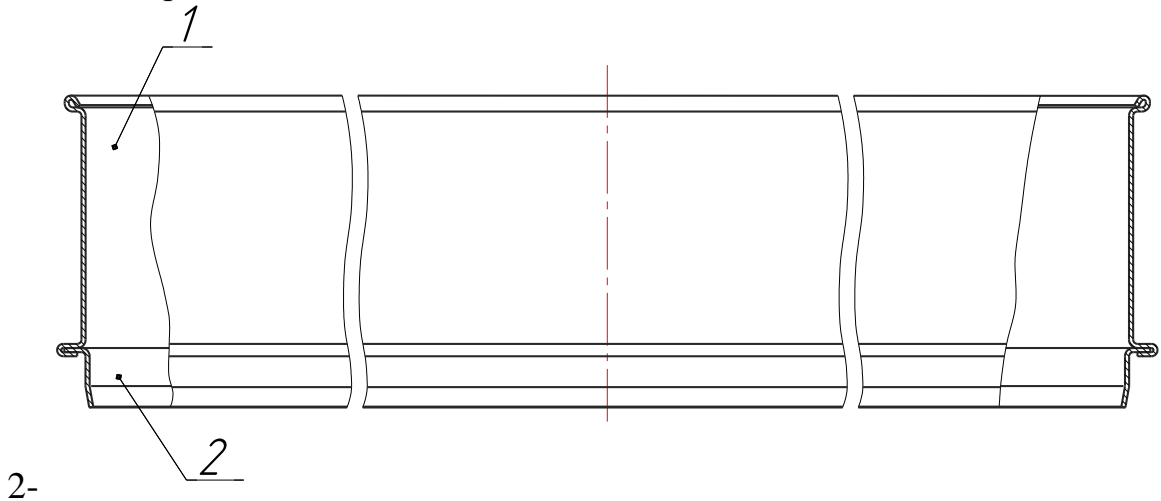


Рис. 17 Кольцо промежуточное Ø300

1- Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка.

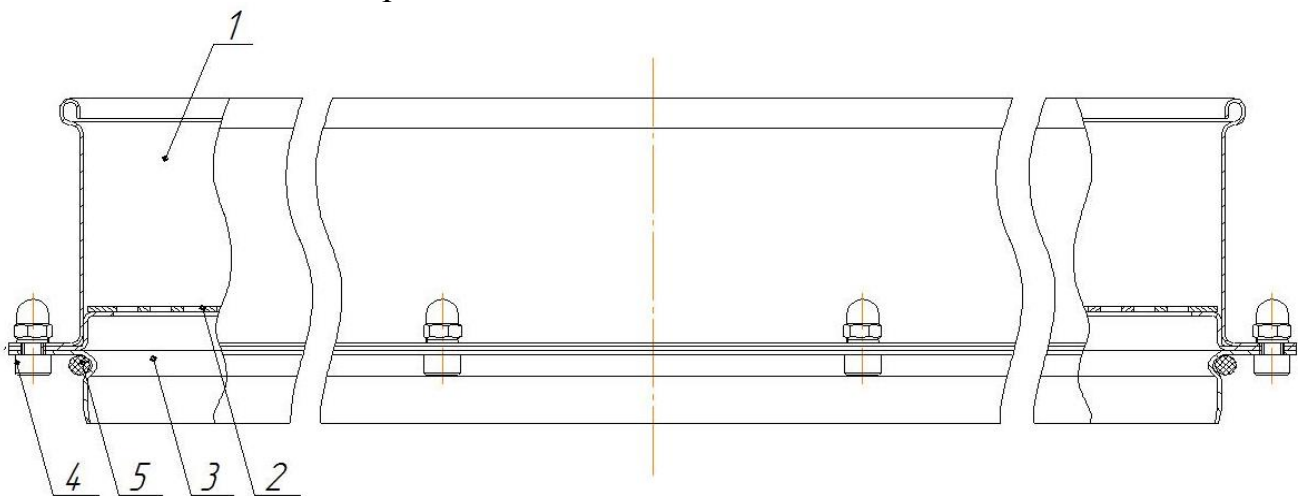


Рис. 18 Сито С 40/70, С 40/70К, промежуточный поддон Ø400

1 – Верхняя обечайка, 2 – Просеивающий элемент/дно, 3 – Нижняя обечайка, 4 – Элемент крепления, 5 – Резиновое кольцо.

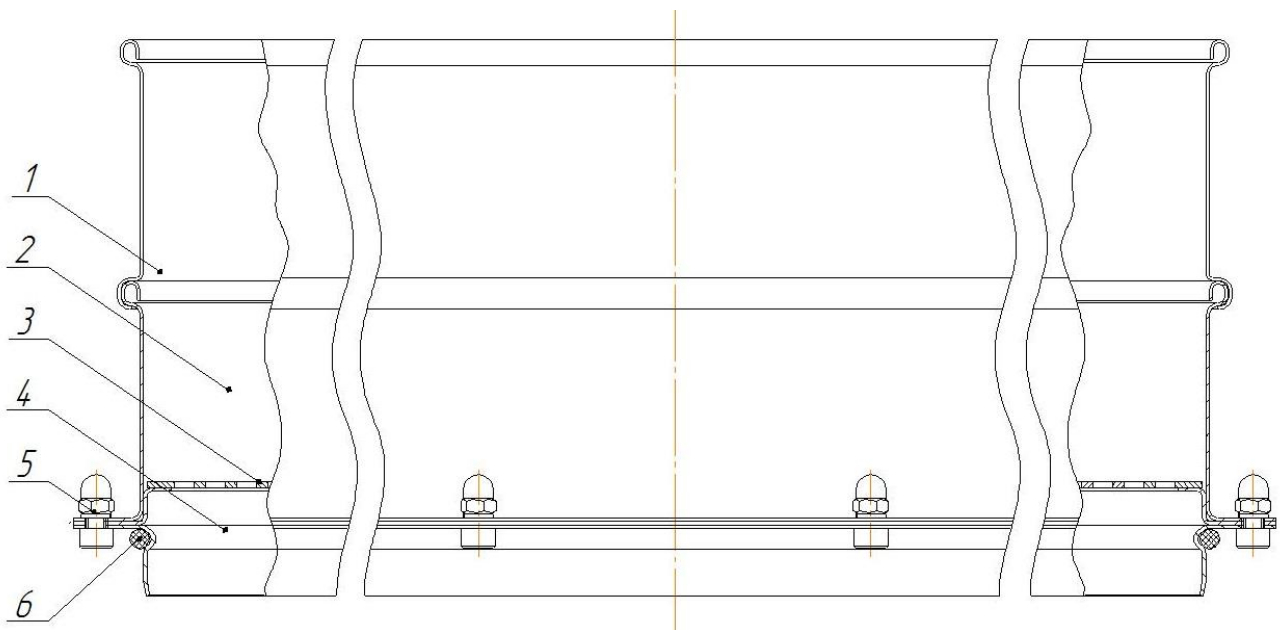


Рис. 19 Сито С 40/140, С 40/140К, промежуточный поддон Ø400/140

1 – Верхняя обечайка, 2 – Средняя обечайка, 3 – Просеивающий элемент/дно, 4 – Нижняя обечайка, 5 – Элемент крепления, 6 – Резиновое кольцо.

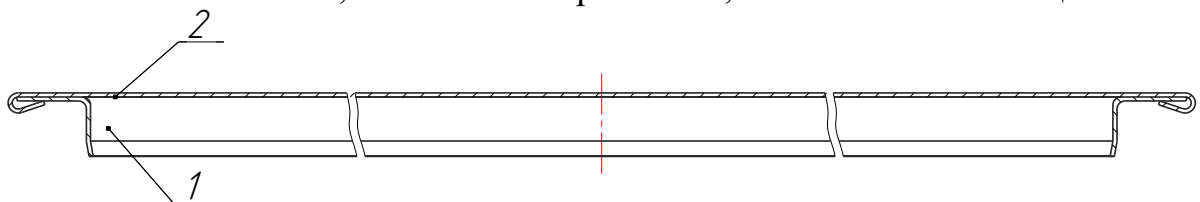


Рис. 20 Крышка Ø400

1 – Нижняя обечайка, 2 – Диск.

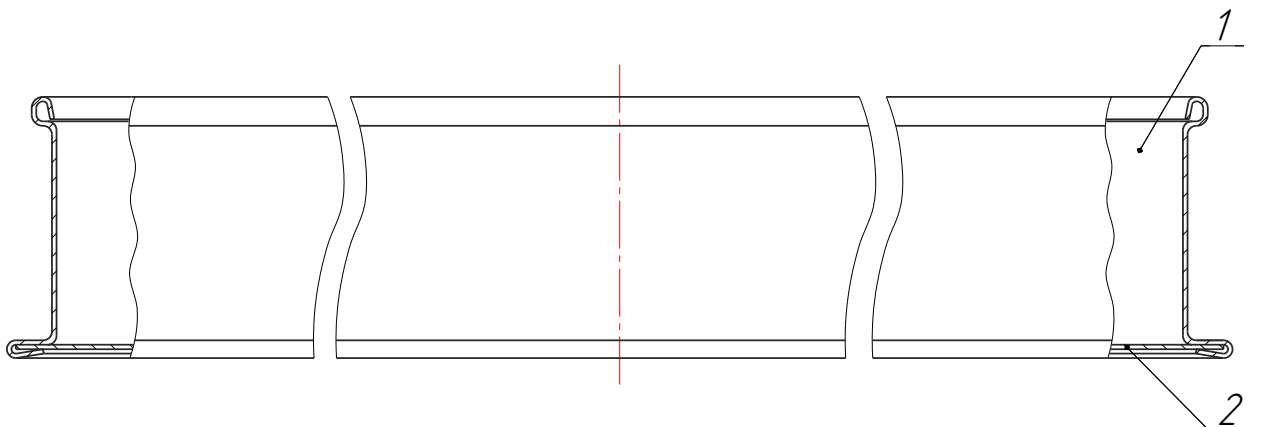


Рис. 21 Поддон Ø400

1- Верхняя обечайка, 2 – Дно.

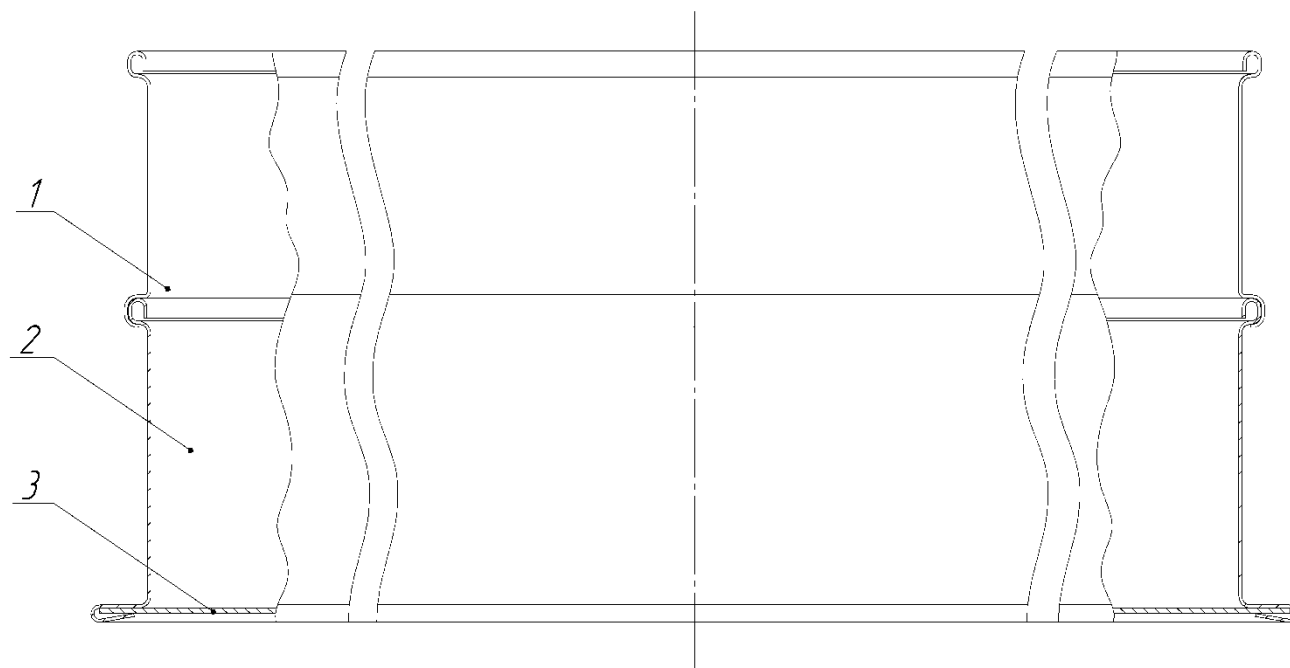


Рис. 22 Поддон Ø400/140

1 – Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Дно

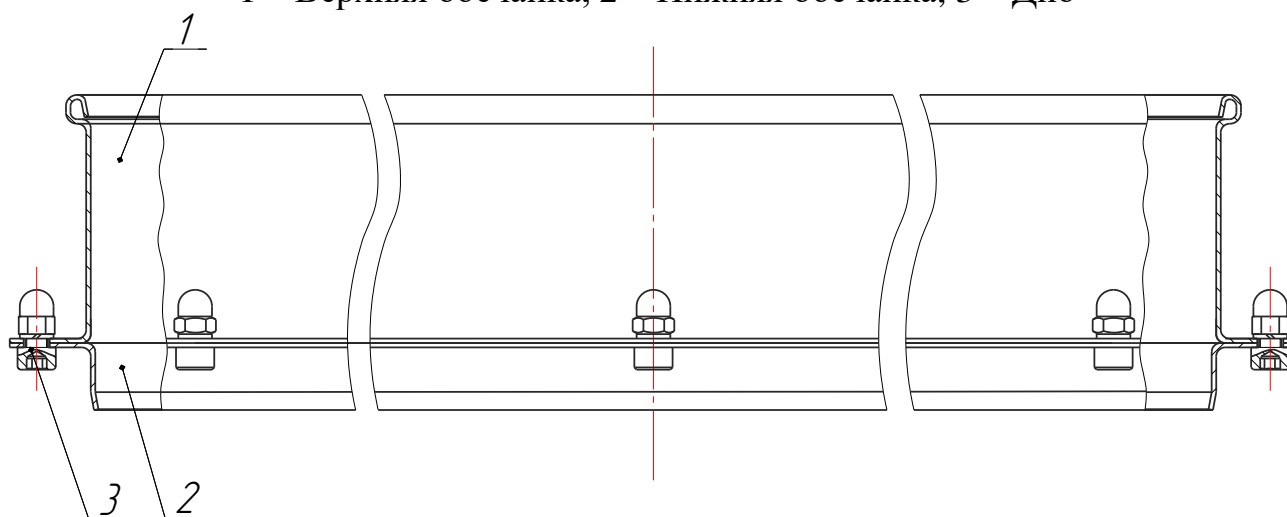


Рис. 23 Кольцо промежуточное Ø400

1 – Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Элемент крепления.

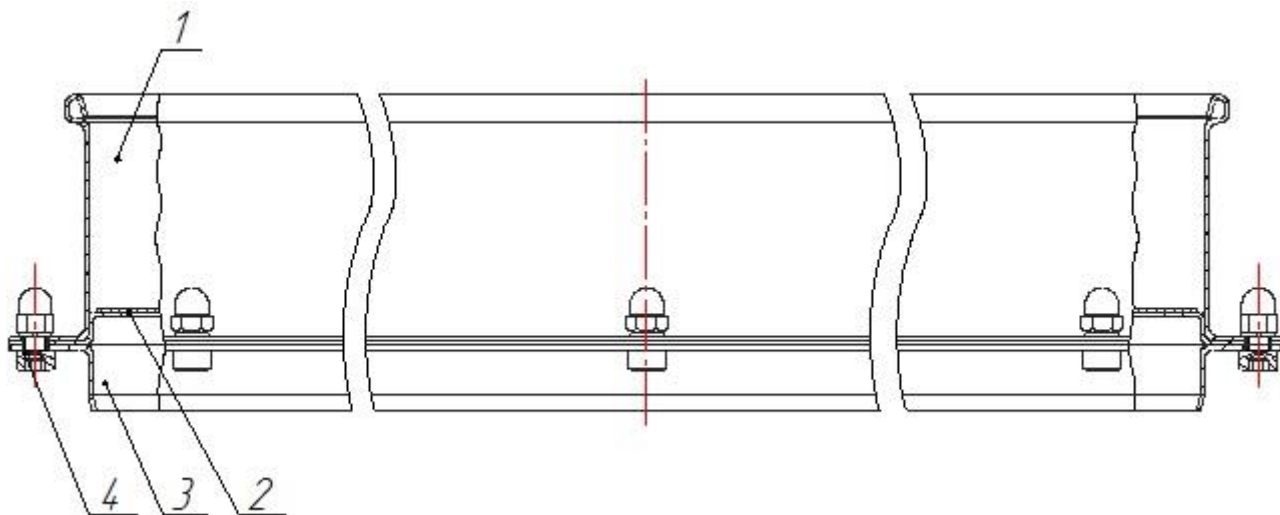


Рис. 24 Сито С 50/70, С 50/70 К, промежуточный поддон Ø500
1 – Верхняя обечайка, 2 – Просеивающий элемент, 3 – Нижняя обечайка, 4 – Элемент крепления.

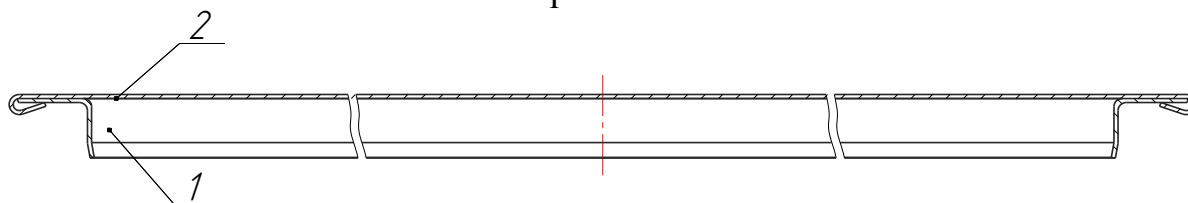


Рис. 25 Крышка Ø500
1 – Нижняя обечайка, 2 – Диск.

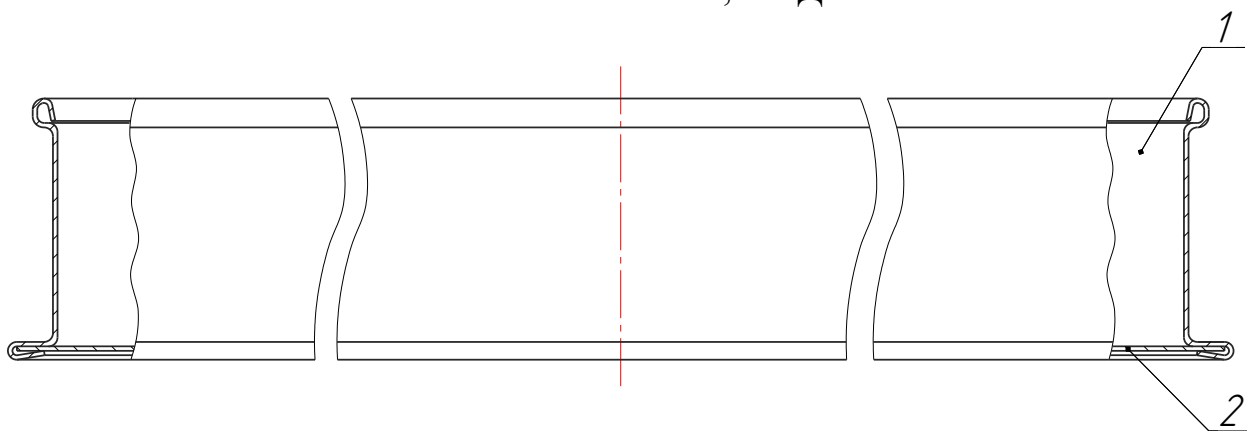


Рис. 26 Поддон Ø500
1- Верхняя обечайка, 2 – Дно.

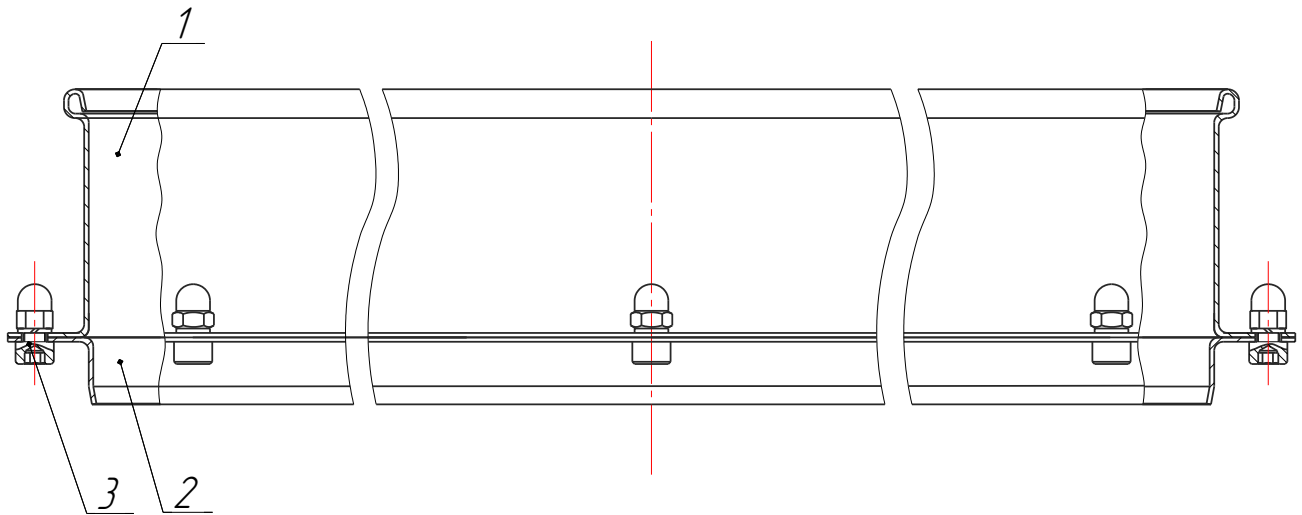


Рис. 27 Кольцо промежуточное Ø500

1 – Верхняя обечайка, 2 – Нижняя обечайка, 3 – Элемент крепления.

1.3.2 Применение изделия

Ситовый анализ выполняется с помощью одного или нескольких сит, поддона и крышки. Количество сит, а также размеры отверстий просеивающего элемента определяются условиями проводимого анализа.

К материалам для ситового анализа могут относиться как очень крупные кусковые материалы (камень, уголь и т.д.), так и тонкозернистые материалы (пигменты, глина и т.д.).

Подлежащий просеиванию материал засыпается в верхнее сито, после чего комплекту сит сообщаются колебания вручную или с использованием вибропривода. Частицы материала размером менее величины отверстий в просеивающем элементе просыпаются через него и попадают на следующее сито, где цикл повторяется.

В результате рассеиваемый материал распределяется между ситами и поддоном в количествах, зависящих от его фракционного состава.

Время просеивания определяется свойствами исследуемого материала, количеством сит и размерами отверстий просеивающего элемента.

1.3.3 Работа изделия

Сита С 12/38, С 12/38К, С 20/38, С 20/50, С 20/50К, С 20/100, С 20/100К, С 30/50,

BT-200.00.000 PЭ

С 30/50К, С 30/100 и С 30/100К предназначены для просеивания материалов как вручную, так и с использованием вибропривода.

Сита С 40/70, С 40/70К, С 40/140, С 40/140К, С 50/70 и С 50/70К предназначены для просеивания материалов с использованием вибропривода.

Сита применяются для ситового анализа (в соответствии с требованиями ИСО 2591) и для отсева частиц материала в мелкосерийном производстве, в том числе в пищевой и фармацевтической промышленности.

Необходимость применения сит нормальной точности или сит контрольной точности определяется технологической задачей и требованиями к точности отсева. Сита контрольной точности должны соответствовать следующим нормативным и техническим документам: «ISO 3310-1:2016 Сита лабораторные. Технические требования и испытания. Часть 1. Сита из проволочной ткани» или «ISO 3310-2:2013 Сита лабораторные. Технические требования и испытания. Часть 2. Сита из металлической перфорированной пластины». Сита нормальной точности должны соответствовать следующим нормативным и техническим документам: «ТУ 4846-010-11149834-2020 Сита лабораторные. Технические условия».

2 Использование по назначению

2.1 Меры безопасности

2.1.1 Специальные требования техники безопасности к Ситам, крышкам, поддонам, промежуточным кольцам, промежуточным поддонам и поддонам не предъявляются.

2.1.2 При работе с токсичными материалами необходимо пользоваться средствами индивидуальной защиты и принять меры безопасности, предусмотренные для работы в химических лабораториях в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 «Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности».

2.1.3 В соответствии с требованиями ИСО 2591, ситовый анализ проводится с использованием комплекта сит, поддона и крышки.

2.2 Подготовка изделия к использованию

Проведите внешний осмотр сит, поддона, крышки, промежуточных колец и поддонов, проверьте целостность и чистоту просеивающих элементов.

Установите поддон, на него комплект сит и крышку.

2.3 Использование изделия

ВНИМАНИЕ! Запрещается засыпать в сита пробу материала весом более указанного в таблице 1.

Засыпьте рассеиваемый материал в верхнее сито, закройте крышку. Сообщайте колебания комплекту сит вручную или с использованием вибропривода. Необходимая продолжительность работы определяется опытным путем.

BT-200.00.000 PЭ

ВНИМАНИЕ! Запрещаются любые виды механического воздействия на просеивающее полотно. Попытки продавливания, протирания или иного воздействия на просеиваемый материал могут привести к многократному снижению ресурса просеивающей поверхности сита или его выход из строя - нарушению целостности просеивающей поверхности.

По окончании отсева снимите сита и поддон, проведите необходимые операции с отсеянным материалом. По окончании работы очистите сита, поддон и крышку от остатков материала.

2.4 Возможные неисправности и порядок ремонта

Сита С 12/38, С 12/38К, С 20/50, С 20/50К, С 20/100, С 20/100К, С 30/50, С30/50К, С 30/100 и С 30/100К – невосстанавливаемые, при прорыве просеивающего элемента или разрушении обечайки подлежат списанию. Просеивающий элемент сит С 20/38, С 40/70, С 40/70К, С 40/140, С 40/140К, С 50/70 и С 50/70К заменяется по мере износа при условии целостности обечайки.

3 Утилизация

Утилизация изделия производится сдачей на металлолом.

В составе изделия содержится металл: нержавеющая сталь (из нее выполнены обечайки, дно поддонов, крышки, возможно применение просеивающего элемента). Также может содержаться бронза или латунь при использовании сит с соответствующей сеткой. Цветной металл отделяется разборкой. Иных драгоценных и цветных металлов Сито лабораторное в своем составе не содержит.

Составных частей, представляющих опасность для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы, сита не содержат.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Ижевск(3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93