

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || [vst@nt-rt.ru](mailto:vst@nt-rt.ru)

## МЕЛЬНИЦА НОЖЕВАЯ PM 250

### ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Размеры загрузочного окна бункера / шахты, мм	250x510
Крупность исходного материала, мм, не более	100*
Размер отверстий разгрузочной решетки, мм	2-50
Размер частиц продукта измельчения при установке решетки с минимальными отверстиями, мм	90%<2
Производительность, кг/ч, не более*	150
Мощность электродвигателя, кВт	7,5
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Частота вращения ротора, об/мин.	1000
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	1525x585x1465
Масса, кг	460
Материал ножей - инструментальная сталь	ХВГ, 9ХС
	МПУ3-11

Модель пульта управления

\*Зависит от физических свойств материала и размера отверстий разгрузочной решетки

### ПРЕИМУЩЕСТВА

#### ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Точность установки зазора между ножами корпуса и ротора обеспечивает сдвиговые деформации при измельчении.

#### РЕГУЛИРОВКА КРУПНОСТИ

Четыре способа изменения крупности продукта измельчения:

- подбор размера отверстий разгрузочной решетки;
- установка различного количества ножей корпуса;
- подключение Блока пылеулавливания
- БПУ; изменение частоты вращения ротора.

#### УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Откидной загрузочный бункер обеспечивает быстрый доступ в камеру дробления для осмотра и



замены ножей и решетки, а также очистки камеры. Устройство натяжения клиноременной передачи.

### РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ РАЗГРУЗКИ

Два режима разгрузки материала:

- в приемную емкость;
- комбинированная разгрузка: крупные частицы в приемную емкость, пылевидные – в БПУ;

### КОМПЛЕКТАЦИЯ БПУ

Дополнительная комплектация Блоком пылеулавливания БПУ позволяет:

- увеличить производительность (до 20%);
- снизить температуру в камере дробления;
- снизить содержание пылевой фракции в продукте дробления;
- разделить материал на три фракции: осаждаемой в приемной емкости дробилки, циклоне и рукавном фильтре БПУ.



### БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Размер и конфигурация загрузочного бункера исключают доступ к камере дробления. Шторки и отбойник в бункере исключают выброс материала из камеры дробления. Концевой выключатель исключает запуск с откинутым загрузочным бункером. Все вращающиеся детали и узлы закрыты кожухом.

### КАЧЕСТВЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ

Ножи изготовлены из закаленной износостойкой стали ХВГ. Длительный срок службы ножей корпуса и ротора за счет их переточки. Решетка выполнена из стандартного перфорированного полотна или методом лазерной резки из стали 65Г толщиной 5 мм. Комплектация шаблоном и съемником.



### ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
CD-диски	PM 250/7	Мельница ножевая PM 250	D=120, s=1	6 - 10

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Каучук СКН 26 Н	PM 250/25	Мельница ножевая PM 250	5x5x2 - 100x100x2	1 - 2,5
Хлеб	PM 250/5	Мельница ножевая PM 250	120x80x13	2 - 3
	PM 250/21	Мельница ножевая PM 250	6 - 10	1 - 5
Фторопласт	PM 250/32	Мельница ножевая PM 250	B=10 s=0,05-0,2	1 - 5

### ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В ножевой мельнице измельчение происходит за счет резания при возникновении сдвиговых деформаций.

В состав мельницы входят: рама, корпус, загрузочный бункер, ротор, откидная опора, разгрузочная решетка, приемная емкость и электродвигатель.

Мельница смонтирована на раме с установленным на ней корпусом с загрузочным бункером на его верхнем торце. Внутри корпуса смонтирован основной рабочий орган

– ротор, имеющий трехлучевую форму с тремя

подвижными ножами. В нижней части корпуса размещена откидная опора с разгрузочной решеткой, а на боковых поверхностях - два неподвижных ножа. Размер отверстий разгрузочной решетки определяет крупность частиц продукта измельчения. Вращающий момент ротору сообщается посредством ременной передачи от электродвигателя, размещенного на раме. Часть внутреннего пространства рамы использована под размещение приемной емкости, установленной под корпусом.

Разработаны два варианта исполнения приемной емкости:

- стандартная - в виде открытого сверху прямоугольного металлического короба;
- комбинированная - в боковой стенке разгрузочного бункера имеется окно, совмещенное с окном в раме (для работы с блоком пылеулавливания).

#### Принцип работы

В ходе работы материал, подаваемый через загрузочный бункер, попадает в камеру дробления. Измельчение (резание) материала происходит при попадании частиц между ножами ротора и ножами корпуса. Измельченный материал проходит сквозь отверстия разгрузочной решетки в приемную емкость.

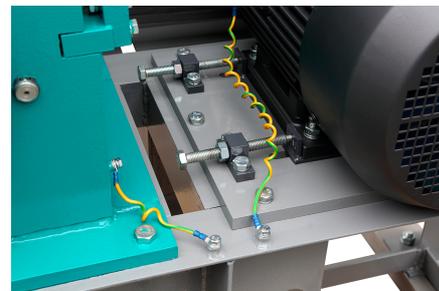
При совместной работе мельницы и Блока пылеулавливания, частицы измельченного



Камера дробления



Приемные емкости



Устройство натяжения

материала захватываются создаваемым им воздушным потоком. Воздушный поток проходит через окно, переходник с шиберной заслонкой и рукав в блок пылеулавливания, где происходит осаждение материала в циклоне и фильтрация воздуха в рукавном фильтре.



Пульт управления



Загрузочные совки объемом 1,2 л

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Дополнительная комплектация шибером и переходником для подключения к Блоку пылеулавливания БПУ или комплектация БПУ с Зонтом.
- Дополнительная комплектация приемными емкостями для различных режимов разгрузки:
  - в приемную емкость;
  - комбинированная разгрузка: крупные частицы в приемную емкость, пылевидные – в БПУ.

#### СПЕЦИИСПОЛНЕНИЯ:

- С частотным преобразователем;
- С рамой увеличенной высоты;
- С загрузочным бункером увеличенной высоты.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93