

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

ДРОБИЛКА КОНУСНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ ВКМД 10

ХАРАКТЕРИСТИКИ



Состав комплекта:

Дробилка с электродвигателем мощностью 1,5 кВт, частотой вращения 3000 об/мин, напряжением питания ~380 В, с длинным пальцем;

- специальный ключ
- короткий палец
- кольцо уплотнительное

Изготовление тары и упаковка

ПАРАМЕТРЫ

Размер загрузочного окна, мм	Ø 125
Крупность исходного материала, мм, не более	10
Твердость дробимого материала, не более	7 ед. по Моосу
Размер частиц продукта дробления при минимальной щели, мм	90% < 0,25
Производительность, кг/ч, не более	20
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Мощность электродвигателя, кВт	1,5
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	480x250x420
Масса / Масса с ПУ, кг	65/70
Материал конусов - инструментальная сталь	ХВГ
Модель пульта управления	ППУЗ-02

ЗНАЧЕНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА

ЭФФЕКТИВНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

Селективное измельчение крупных частиц материала без переизмельчения всей пробы. Эффективное измельчение за счет высокочастотного воздействия.

НЕПРЕРЫВНЫЙ РЕЖИМ РАБОТЫ

Для непрерывного режима работы предусмотрен разгрузочный патрубок. Возможность работы «под завалом» - без дозировки дробимого материала.

ЛАБОРАТОРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Благодаря своим малым габаритам и энергоемкости подходит для лабораторного применения.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Устройство натяжения клиноременной передачи.



РЕГУЛИРОВКА КРУПНОСТИ

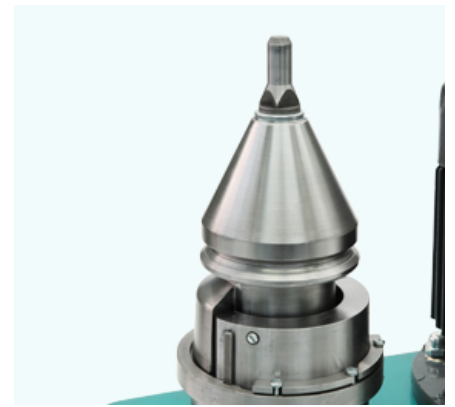
Четыре способа изменения крупности продукта:

- регулировка зазора между бронями;
- изменение частоты вращения ведущего дебаланса (3 скорости);
- установка короткого или длинного пальца дробящего конуса;
- регулировка амплитуды колебаний дробящего конуса.



КАЧЕСТВЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ

Внутренняя и наружная брони изготовлены из закаленной инструментальной стали ХВГ. Подпятник ведомого дебаланса изготовлен из бронзы.



БЕСПЕРЕБОЙНОСТЬ РАБОТЫ

Прокручивание дробящего конуса внутри ведомого дебаланса исключает поломку при попадании недробимого тела. Упорная резьба S120x3 исключает заклинивание и обеспечивает надежную регулировку зазора

между бронями. Крыльчатка и вентиляционные отверстия предназначены для охлаждения подшипников дебалансов.



ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Ферромарганец	ВКМД 10/3	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 10	5 - 10	0,063 - 0,4
Хрусталь	ВКМД 10/1	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 10	6	0,1 - 0,5
	ВКМД 10/5	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 10	0,5 - 3	0,04 - 0,2
Гранит	ВКМД 10/8	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 10	4 - 8	0,1 - 0,5

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В вибрационной конусной дробилке измельчение происходит за счет истирания - одновременной деформации сжатия и сдвига.

Основными составными частями дробилки конусной лабораторной являются: основание, цилиндрический корпус, дробящий конус, чаша, ведомый и ведущий дебалансы и электродвигатель.

Дробящий конус и чаша защищены футеровками конической формы - внутренней и наружной бронями.

Корпус представляет собой два соосно установленных цилиндра - наружный и внутренний. В полости, образованной внутренним цилиндром и основанием, расположены ведущий и ведомый дебалансы.

Чаша ввинчивается в резьбу наружного цилиндра корпуса. С чашей соединена упорная крышка, за счет вращения которой изменяется расстояние между внутренней и наружной бронями; тем самым задаётся крупность конечного продукта.

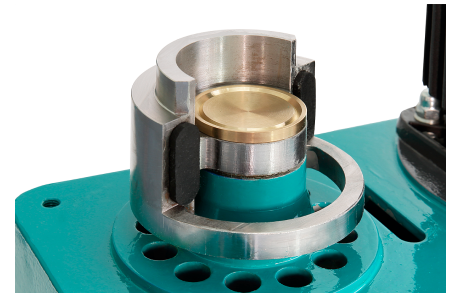
Крутящий момент от электродвигателя передается через ременную передачу на ведущий дебаланс.

В дробилке возможна установка длинного или короткого пальца дробящего конуса. При установке длинного пальца, его верхняя часть фиксируется шарниром, обеспечивая "подвес" верхней точки конуса. При работе дробилки с длинным пальцем обеспечивается более равномерный гранулометрический состав продукта.

Принцип работы

Дробимый материал загружается в воронку чаши, откуда поступает в дробящую полость, образованную поверхностями наружной и внутренней броней. При вращении дебалансов возникает центробежная сила, при этом дробящий конус с внутренней броней совершает планетарную обкатку по внешней.

Частицы материала заклиниваются между бронями и подвергаются одновременно деформациям сжатия и сдвига. Брони образуют две зоны дробления: клиновидную - для предварительного дробления и калибровочную - для доизмельчения. Измельченный материал попадает на направляющую в корпусе и за счет вибрации и силы тяжести разгружается через патрубок.



Дебаланс ведущий



Дебаланс ведомый с конусом и длинным пальцем



Тумбы Т 70



Загрузочные совки объемом 0,07 л. и 1,2 л.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93