

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

ДРОБИЛКА КОНУСНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ ВКМД 6



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Размер загрузочного окна, мм	Ø 95
Крупность исходного материала, мм, не более	5
Твердость дробимого материала, не более	7 ед. по Моосу
Размер частиц продукта дробления при минимальной щели, мм	90% < 0,25
Производительность, кг/ч, не более	10
Напряжение питания, 50 Гц, В	220 / 380
Мощность электродвигателя, кВт	1,5 / 0,55
Полный / полезный объем приемной емкости, л	0,8 / 0,5
Габаритные размеры, мм (ДлинахШиринахВысота)	
с электродвигателем на 220 В	485x235x370
с электродвигателем на 380 В	350x235x395
Масса / Масса с ПУ, кг	
с электродвигателем на 220 В	35/40
с электродвигателем на 380 В	40/45
Материал конусов - инструментальная сталь	ХВГ
Модель пульта управления	ППУ1-01 / ППУ3-01

ПРЕИМУЩЕСТВА

ДВА РЕЖИМА РАБОТЫ

Для непрерывного режима работы предусмотрен разгрузочный патрубок. Для периодического режима - встроенная приемная емкость объемом 0,8 л.

РЕГУЛИРОВКА КРУПНОСТИ

Два способа изменения крупности продукта:

- регулировка зазора между бронями;
- изменение частоты вращения ведущего дебаланса.

ЛАБОРАТОРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Благодаря своим малым габаритам, энергоемкости, а так же возможности изготовления с электродвигателем на 220 В, подходит для лабораторного применения.

ОТСУТСТВИЕ ПЫЛЕНИЯ

Прозрачная крышка загрузочной воронки исключает пыление при работе.

Состав комплекта:

Вибрационная конусная мельница-дробилка ВКМД 6 (напряжение 220 В)

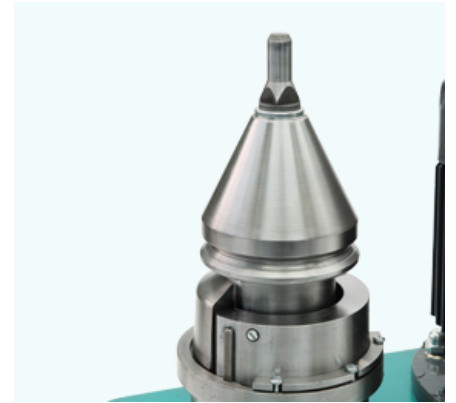
- дробилка с электродвигателем мощностью 0,55 кВт, частотой вращения 3 000 об./мин, напряжением питания ~ 220 В;
- опорная подставка;
- разгрузочная емкость 0,5 л;
- пульт управления ППУ1-01;
- крышка загрузочной воронки;
- специальный ключ.

Вибрационная конусная мельница-дробилка ВКМД 6 (напряжение 380 В)

- дробилка с электродвигателем мощностью 0,55 кВт, частотой вращения 3 000 об./мин, напряжением питания ~ 380 В;
- опорная подставка;
- разгрузочная емкость 0,5 л;
- пульт управления ППУ3-01;
- крышка загрузочной воронки;
- специальный ключ.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Устройство натяжения клиноременной передачи.



ЭФФЕКТИВНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

Селективное измельчение крупных частиц материала без переизмельчения всей пробы. Эффективное измельчение за счет высокочастотного воздействия. Возможность работы «под завалом» - без дозирования дробимого материала.



БЕСПЕРЕБОЙНОСТЬ РАБОТЫ

Прокручивание дробящего конуса внутри ведомого дебаланса исключает поломку при попадании недробимого тела. Упорная резьба S120x3 исключает заклинивание и обеспечивает надежную регулировку зазора между бронями. Крыльчатка и вентиляционные отверстия предназначены для охлаждения подшипников дебалансов.

КОМПЛЕКТАЦИЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ

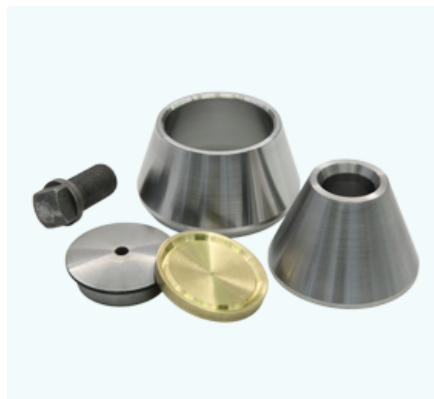
Пульт управления предназначен для запуска и остановки оборудования и обеспечивает:

- автоматическое отключение питания при превышении максимального значения тока или при коротком замыкании;
- защиту оператора от поражения током;
- защиту электродвигателя от перегрузки.



КАЧЕСТВЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ

Внутренняя и наружная брони изготовлены из закаленной инструментальной стали ХВГ. Подпятник ведомого дебаланса изготовлен из бронзы.



Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Трепел	ВКМД 6/4	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 6	10	0,1 - 1,5
Теллурид висмута	ВКМД 6/13	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 6	5	0,5
Стекло	ВКМД 6/16	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 6	3 - 10	0,1 - 0,315
Смальта	ВКМД 6/2	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 6	10x5	0,1 - 1
Сода кальцированная	ВКМД 6/12	Дробилка конусная лабораторная ВКМД 6	3	0,14 - 0,315

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В вибрационной конусной мельнице-дробилке измельчение происходит за счет истирания - одновременной деформации сжатия и сдвига частиц материала.

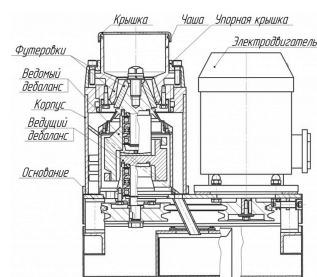
Основными составными частями дробилки конусной являются: основание, цилиндрический корпус, дробящий конус, чаша, ведомый и ведущий дебалансы и электродвигатель.

Дробящий конус и чаша защищены футеровками конической формы - внутренней и наружной бронями.

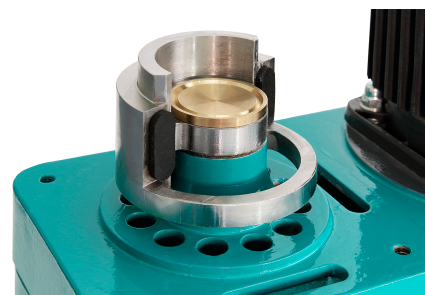
Корпус представляет собой два соосно установленных цилиндра - наружный и внутренний. В полости, образованной внутренним цилиндром и основанием, расположены ведущий и ведомый дебалансы.

Чаша ввинчивается в резьбу наружного цилиндра корпуса. С чашей соединена упорная крышка, за счет вращения которой изменяется расстояние между внутренней и наружной бронями; тем самым задаётся крупность продукта дробления.

Крутящий момент от электродвигателя передается через ременную передачу на ведущий дебаланс.



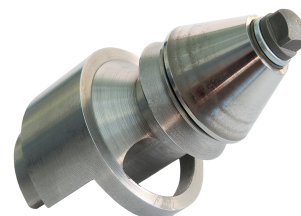
Конструктивная схема ВКМД 6



Дебаланс ведущий

Принцип работы

Дробимый материал загружается в воронку чаши, откуда поступает в зону дробления, образованную поверхностями наружной и внутренней броней. При вращении дебалансов возникает центробежная сила, при этом дробящий конус с внутренней броней совершает планетарную обкатку по внешней. Частицы материала заклиниваются между бронями и подвергаются одновременно деформациям сжатия и сдвига. Брони образуют две зоны дробления: клиновидную - для предварительного дробления и калибровочную - для доизмельчения.



Измельченный материал попадает на направляющую в корпусе и за счет вибрации и силы тяжести разгружается через патрубок или в приемную емкость.

Дебаланс ведомый



Тумба Т 70



Загрузочные совки объемом 0,07 л. и 1,2 л.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Красноярск (391)204-63-61
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru