

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

ИСТИРАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ ИД 200

ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Размеры загрузочного окна, мм	95x185
Крупность исходного материала, мм, не более*	15
Твердость измельчаемого материала, не более	8 ед. по Моосу**
Диапазон регулировки разгрузочной щели, мм	0,1-5
Размер частиц продукта измельчения при минимальной щели, мм	90%<0,1
Производительность, кг/ч, не более*	150
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Полный / полезный объем приемной емкости (бака), л	1,8 / 1,2 (12/8)
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	630x410x925
Масса / Масса с пультом управления, кг	135 / 140
Материал диска - чугун / сталь / комбинированный диск	ЧХ16М2 / 110Г13Л / Диски со вставками из WC
Модель пульта управления	МПУЗ-04

*Зависит от твердости материала и зазора между дисками

**При использовании дисков со вставками из карбида вольфрама

ПРЕИМУЩЕСТВА

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Использование дисков с рабочими поверхностями двух видов: клиновидной (для предварительного измельчения) и плоской (для доизмельчения). Увеличена площадь плоской зоны дисков.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Смазка подвижных узлов через пресс-масленки. Устройство натяжения клиноремной передачи. Комплектация инструментом для регулировки зазора.

БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Концевые микровыключатели исключают запуск истирателя с открытой камерой измельчения и/или с откинутым кожухом. Все вращающиеся детали и узлы закрыты кожухами.

ПРИЕМНЫЕ ЕМКОСТИ

Комплектация быстросъемной приемной емкостью объемом 2 л. или 10 л.



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПИТАТЕЛЕМ

Дополнительная комплектация Питателем вибрационным ПГ 1 или ПГ 2 обеспечивает:

- регулировку и увеличение производительности (до 20%);
- снижение износа рабочих органов;
- снижение уровня пыления;
- разгрузку оператора.



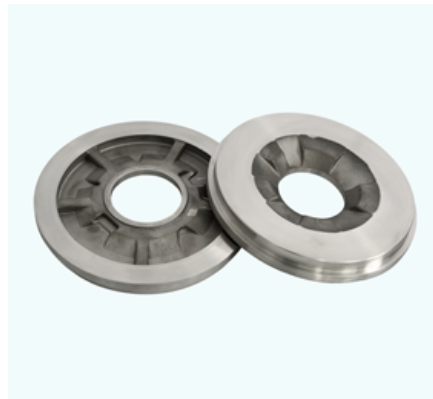
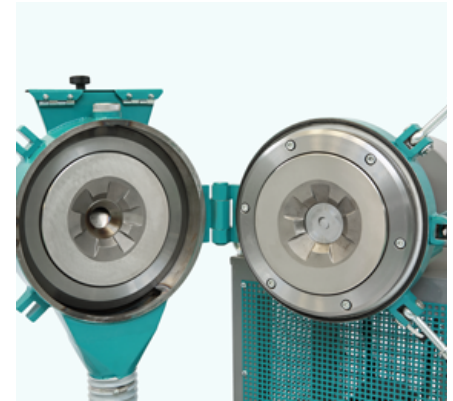
КОМПЛЕКТАЦИЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления предназначен для запуска и остановки оборудования. Пульт управления обеспечивает:

- автоматическое отключение питания при превышении максимального значения тока или при коротком замыкании;
- защиту оператора от поражения током;
- защиту электродвигателя от перегрузки.

ОТКИДНАЯ РАБОЧАЯ КАМЕРА

Откидная рабочая камера обеспечивает быстрый доступ к подвижному и неподвижному дискам для их очистки или замены.



КАЧЕСТВЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ

Подвижный и неподвижный диски ИД 200 изготовлены из высокопрочного серого чугуна ЧХ16М2 или стали 110Г13Л. Возможно исполнение с накладками из карбида вольфрама. Диски взаимозаменяемы, могут быть развернуты на 180°.

ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Трепел переработанный	ИД 200/8	Истиратель дисковый ИД 200	5	0,071 - 0,2
Уголь древесный	ИД 200/4	Истиратель дисковый ИД 200	15	0,071 - 1
Хромитовый концентрат	ИД 200/39	Истиратель дисковый ИД 200	0,32 - 1,2	0,063 - 0,1
Гранит	ИД 200/1-02	Истиратель дисковый ИД 200	5 - 10	0,1 - 1

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Мрамор	ИД 200/3-02	Истиратель дисковый ИД 200	1 - 5	0,1 - 0,5

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В дисковом истирателе измельчение происходит за счет истирания – одновременной деформации сжатия и сдвига.

В состав истирателя входит: откидная камера с загрузочной и разгрузочной воронками, приемная емкость, стационарная камера, истирающие диски, корпус с приводным валом, рама и электродвигатель.

Крупность частиц конечного продукта определяется зазором между торцевыми поверхностями дисков (щелью). Регулировка расстояния между дисками осуществляется перемещением приводного вала с подвижным диском в осевом направлении.

Рабочая камера истирателя образована внутренней поверхностью откидной камеры и рабочими поверхностями истирающих дисков. Торцевая поверхность дисков на периферии плоская, а вблизи центра имеет сложную клиновидную форму (клиновидная поверхность). Выбранные размеры и углы наклона впадин и зубцов обеспечивают высокую эффективность измельчения и снижают величину нагрузок на детали и узлы в процессе измельчения.

Крутящий момент от электродвигателя передается на приводной вал через ременную передачу.

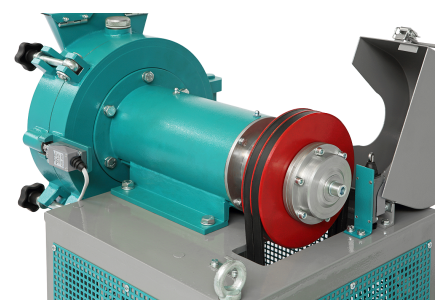
Принцип работы

Измельчаемый материал подается в загрузочную воронку, откуда через отверстие в откидной камере и центре неподвижного диска поступает в рабочую полость между дисками. В результате действия центробежных сил, частицы материала движутся от центра к краям дисков, постепенно измельчаясь. Поток измельченных частиц, исходящий из зазора между дисками, попадает в рабочую камеру, где частицы теряют скорость и сыплются через разгрузочную воронку в приемную емкость.

Производительность дискового истирателя зависит от физических свойств измельчаемого материала, его размеров на входе и требуемой крупности на выходе (расстояния между дисками).

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

- Дополнительная комплектация Питателем вибрационным ПГ 1 или ПГ 2;
- Дополнительная комплектация Блоком пылеулавливания БПУ с зонтом.



Привод ИД 200



Загрузочная воронка и отверстие для контроля зазора



Приемные емкости объемом 2 л. и 10 л.



Загрузочные совки объемом 0,07 л. и 1,2 л.

СПЕЦИСПОЛНЕНИЯ:

- ИД 200 в составе установки (ЩД 10 + ПГ 1+ ИД 200) для измельчения сплавов в среде инертного газа аргона.



Истиратель дисковый ИД 200 с Блоком пылеулавливания БПУ с зонтом

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru