

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Киргизия (996)312-96-26-47

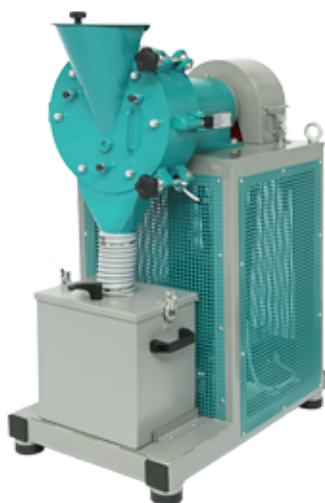
Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || [vst@nt-rt.ru](mailto:vst@nt-rt.ru)

## ИСТИРАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ ИД 175



### ПАРАМЕТРЫ

### ЗНАЧЕНИЯ

Размеры загрузочного окна, мм	95x185
Крупность исходного материала, мм, не более*	15
Твердость измельчаемого материала, не более	8 ед. по Моосу**
Диапазон регулировки разгрузочной щели, мм	0,1-5
Размер частиц продукта измельчения при минимальной щели, мм	90%<0,1
Производительность, кг/ч, не более*	100
Мощность электродвигателя, кВт	2,2
Напряжение питания, 50 Гц, В	380
Полный / полезный объем приемной емкости (бака), л	1,8 / 1,2 (12/8)
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	630x410x925
Масса / Масса с пультом управления, кг	135 / 140
Материал диска - чугун / сталь / комбинированный диск	ЧХ16М2 / 110Г13Л / <a href="#">Диски со вставками из WC</a>
Модель пульта управления	МПУЗ-04

\*Зависит от твердости материала и зазора между дисками

\*\*При использовании дисков со вставками из карбида вольфрама

### ПРЕИМУЩЕСТВА



### ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Использование дисков с рабочими поверхностями двух видов: клиновидной (для предварительного измельчения) и плоской (для доизмельчения). Увеличена площадь плоской зоны дисков.

### УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Смазка подвижных узлов через пресс-масленки. Устройство натяжения клиноременной передачи. Комплектация инструментом для регулировки зазора.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ ПИТАТЕЛЕМ

Дополнительная комплектация Питателем вибрационным ПГ 1 или ПГ 2 обеспечивает:

- регулировку и увеличение производительности (до 20%);
- снижение износа рабочих органов;
- снижение уровня пыления;
- разгрузку оператора.



## ОТКИДНАЯ РАБОЧАЯ КАМЕРА

Откидная рабочая камера обеспечивает быстрый доступ к подвижному и неподвижному дискам для их очистки или замены.



## ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В дисковом истирателе измельчение происходит за счет истирания – одновременной деформации сжатия и сдвига.

В состав истирателя входит: откидная камера с загрузочной и разгрузочной воронками,

## БЕЗОПАСНОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Концевые микровыключатели исключают запуск истирателя с открытой камерой измельчения и/или с откинутым кожухом. Все вращающиеся детали и узлы закрыты кожухами.

## ПРИЕМНЫЕ ЕМКОСТИ

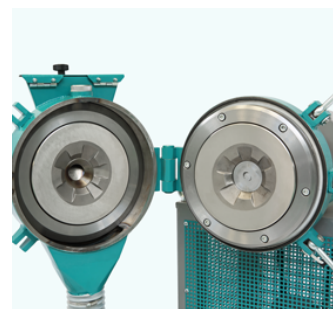
Комплектация быстросъемной приемной емкостью объемом 2,0 или 10,0 л.



## КОМПЛЕКТАЦИЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления предназначен для запуска и остановки оборудования. Пульт управления обеспечивает:

- автоматическое отключение питания при превышении максимального значения тока или при коротком замыкании;
- защиту оператора от поражения током;
- защиту электродвигателя от перегрузки.



## КАЧЕСТВЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ

Подвижный и неподвижный диски ИД 175 изготовлены из высокопрочного серого чугуна ЧХ16М2 или из стали 110Г13Л, взаимозаменяемы, а также могут быть развернуты на 180°. Возможно изготовление [дисков с вставками из карбида вольфрама](#), что повышает ресурс дисков в несколько раз.

приемная емкость, стационарная камера, истирающие диски, корпус с приводным валом, рама и электродвигатель.

Крупность частиц конечного продукта определяется зазором между торцевыми поверхностями дисков (щелью). Регулировка расстояния между дисками осуществляется перемещением приводного вала с подвижным диском в осевом направлении.

Рабочая камера истирателя образована внутренней поверхностью откидной камеры и рабочими поверхностями истирающих дисков. Торцевая поверхность дисков на периферии плоская, а вблизи центра имеет сложную клиновидную форму (клиновидная поверхность). Выбранные размеры и углы наклона впадин и зубцов обеспечивают высокую эффективность измельчения и снижают величину нагрузок на детали и узлы в процессе измельчения.

Крутящий момент от электродвигателя передается на приводной вал через ременную передачу.

### Принцип работы

Измельчаемый материал подается в загрузочную воронку, откуда через отверстие в откидной камере и в центре неподвижного диска поступает в рабочую полость между дисками. В результате действия центробежных сил, частицы материала движутся от центра к краям дисков, постепенно измельчаясь. Поток измельченных частиц, исходящий из зазора между дисками, попадает в рабочую камеру, где частицы теряют скорость и сыплются через загрузочную воронку в приемную емкость.

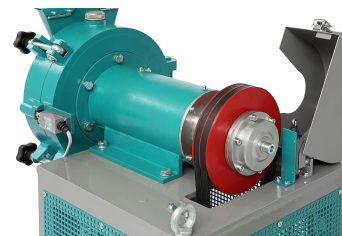
Производительность дискового истирателя зависит от физических свойств измельчаемого материала, его размеров на входе и требуемой крупности на выходе (расстояния между дисками).

### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

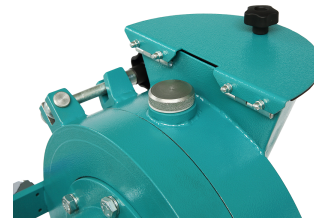
- Дополнительная комплектация Питателем вибрационным ПГ 1 или ПГ 2;
- Дополнительная комплектация Блоком пылеулавливания БПУ с зонтом.

### СПЕЦИСПОЛНЕНИЯ:

- ИД 175 в составе установки (ЩД 10 + ПГ 1+ ИД 175) для измельчения сплавов в среде инертного газа аргона.



Привод ИД 175



Загрузочная воронка и отверстие для контроля зазора



Загрузочные совки объемом 0,07 л. и 1,2 л.



Приемные емкости объемом 2 л. и 10 л.



Истиратель дисковый ИД 175 с Блоком пылеулавливания БПУ с зонтом

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93