

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

<https://vt.nt-rt.ru> || vst@nt-rt.ru

ИСТИРАТЕЛЬ ДИСКОВЫЙ ИД 65

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТРЫ	ЗНАЧЕНИЯ
Размеры загрузочного окна, мм	Ø50
Крупность исходного материала, мм, не более*	3
Твердость измельчаемого материала, не более	8 ед. по Моосу
Диапазон регулировки разгрузочной щели, мм	0,05-2
Размер частиц продукта измельчения при минимальной щели, мм	90% < 0,05
Производительность, кг/ч, не более*	5
Мощность электродвигателя, кВт	0,37
Напряжение питания, 50 Гц, В	220
Полный / полезный объем приемной емкости, л	0,5 / 0,3
Габаритные размеры, мм (Длина x Ширина x Высота)	350x225x300
Масса / Масса с пультом управления, кг	21/26
Материал диска	SiC
Модель пульта управления	ППУ ИД 65

* Зависит от твердости материала и зазора между дисками

ПРЕИМУЩЕСТВА

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Использование дисков с рабочими поверхностями двух видов: конусной (для предварительного измельчения) и плоской (для доизмельчения).

ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ БЕЗ НАМОЛА

Диски изготовлены из карбида кремния, а загрузочная воронка и приемная емкость из полиамида, что исключает присутствие намола металла в пробах.

УДОБСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Смазка подшипникового узла через пресс-масленку. Устройство натяжения клиноременной передачи.



УДОБСТВО РЕГУЛИРОВКИ

Шаг резьбы регулировочного устройства в 1 мм и шкала с ценой деления в 10 мкм позволяют выставить зазор с высокой точностью. Возможность регулировки при работающем электродвигателе позволяет выставить минимальный зазор между дисками. Контргайка обеспечивает надежную фиксацию заданного зазора.



КОМПЛЕКТАЦИЯ ПУЛЬТОМ УПРАВЛЕНИЯ

Пульт управления предназначен для запуска и остановки оборудования и обеспечивает:

- автоматическое отключение питания при превышении максимального значения тока или при коротком замыкании;
- защиту оператора от поражения током;
- защиту электродвигателя от перегрузки.



ЛАБОРАТОРНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Благодаря своим малым габаритам, энергоемкости и подключению на 220 В, подходит для лабораторного применения.



БЫСТРАЯ ОЧИСТКА

Шарнирное крепление крышки и эксцентриковый зажим обеспечивают быстрый доступ в камеру измельчения для сбора пробы и очистки истирателя.



КАЧЕСТВЕННЫЕ ЗАПЧАСТИ

Подвижный и неподвижный диски ИД 65 изготовлены из карбида кремния SiC твердостью более 9 ед. по Моосу. Загрузочная воронка и приемная емкость изготовлены из полиамида.

ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Гранит мелкозернистый	ИД 65/3	Истиратель дисковый ИД 65	3	0,071
Песок	ИД 65/2	Истиратель дисковый ИД 65	3	0,04 - 0,05
Сплав SbBiSeTe	ИД 65/9	Истиратель дисковый ИД 65	1 - 3	0,02 - 0,04
Диоксид циркония	ИД 65/10	Истиратель дисковый ИД 65	2	0,04 - 0,1

Материал	Номер протокола	Модель оборудования	Исходная крупность мм	Конечная крупность мм
Янтарь	ИД 65/15	Истиратель вибрационный ИВ 1	4 - 10	0,05 - 0,1

ОПИСАНИЕ УСТРОЙСТВА

В Дисковом истирателе ИД 65 измельчение происходит за счет истирания – одновременной деформации сжатия и сдвига. Крупность измельченного продукта регулируется величиной зазора между дисками (щели).

В состав истирателя входят: загрузочная воронка, крышка, истирающие диски, корпус, приемная емкость и электродвигатель.

Рабочими органами истирателя являются два диска: подвижный, закрепленный на приводном валу и неподвижный - на крышке истирателя. Крышка закреплена на корпусе, внутри которого расположена приемная емкость. Размер щели задается с помощью шкалы регулировочного устройства. Крутящий момент от электродвигателя на приводной вал передается через ременную передачу.

Принцип работы

Измельчаемый материал подается в загрузочную воронку, откуда через отверстие в центре неподвижного диска поступает в рабочую полость между дисками. В результате действия центробежных сил частицы материала перемещаются от центра к периферии дисков, постепенно измельчаясь.

Предварительное измельчение материала происходит во внутренней конусной зоне, после чего он доизмельчается между плоскими торцевыми участками дисков, образующими калибровочную зону. Крупность частиц измельченного материала определяется расстоянием между дисками (размером щели).

Поток измельченных частиц, исходящий из щели, попадает в приемную емкость.

В процессе работы подвижный и неподвижный диски изнашиваются равномерно. При изменении направления вращения диска эффективность измельчения частиц материала не снижается.



Загрузочные совки объемом 70 мл



Тумба Т 80



Загрузочная воронка и регулировочное устройство

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93